

Anerkannte Prüfstellen/Recognized Testing Bodies

Prüfstelle <i>Testing Body</i>	Kontakt <i>Contact</i>	anerkannt für Verpackungen mit UN-Code <i>recognized for packagings with UN-Code</i>																			
		0A	1A	1B	1D	1G	1H	1N	3A	3B	3H	4A	4B	4C	4D	4F	4G	4H	5H	5L	5M
Basell Polyolefine Frankfurt www.lyondellbasell.com	Hans-Friedrich Enderle Tel.: 0 69/30 51 65 15 hans-friedrich.enderle@lyondellbasell.com	siehe weitere Anerkennungen S. 62 see additional recognitions page 62																			
BASF Ludwigshafen www.basf.com	Karl-Heinz A. Koch Tel.: 06 21/6 09 44 11 karl-heinz.a.koch@basf.com	•	•	•		•	•			•						•	•	•		•	
Bayer Technology Services Leverkusen www.bayertechnology.com	Joerg Laue Tel.: 02 14/3 06 55 97 joerg.laue@bayer.com	siehe weitere Anerkennungen S. 62 see additional recognitions page 62																			
BFSV Hamburg www.bfsv.de	Prof. Bernd Sadlowsky Tel.: 0 40/4 28 75-60 10 bernd.sadlowsky@bfsv.de	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Bischof + Klein Lengerich www.bk-packaging.de	Michael Selker Tel.: 0 54 81/9 20-1 98 michael.selker@bk-international.com																		•	•	•
Diehl-BGT-Defence Röthenbach www.diehl.de	Gerhard Aust Tel.: 09 11/9 57-34 40 gerhard.aust@diehl-bgt-defence.de		•*	•*					•*		•	•	•	•	•	•	•	•			
DS Smith Packaging Arnstadt, www.dssmith-packaging.de	Uwe Schnärz Tel.: 0 36 28/7 43-4 17 uwe.schnaerz@dssmith.com																•				
DS Smith Packaging Mannheim, www.dssmith-packaging.de	Werner Hartwig Tel.: 06 21/89 04-2 25 werner.hartwig@dssmith.com																•				
Empac Emsdetten www.empac.de	Stefan Abelmann Tel.: 0 25 72/93 64-6 20 stefan.abelmann@empac.de																				
Europack Wörth am Rhein www.europack-woerth.de	Viktor Lorenz Tel.: 0 72 71/12 92-3 20 viktor.lorenz@europack-woerth.de																•				
Gascogne Sack Wieda www.sachsa-verpackung.de	Andreas Keller Tel.: 0 55 86/8 01-2 56 andreas.keller@gascognesack.de																		•		•
Greif Flexibles Rheine www.greif-flexibles.com	Ralf Reckenfelderbäumer Tel.: 0 59 75/3 03-38 ralf.reckenfelderbaeumer@greif.com																				
Greif Istanbul/TR www.greif-flexibles.com	Nihal Alhas Tel.: +90 (0) 2 16/5 64 06 00 Ext: 17 10 nihal.alhas@greif.com																				
Hans Kolb Memmingen www.kolb-wellpappe.com	Oliver Bohr Tel.: 0 83 31/9 75-2 74 oboehr@kolb-wellpappe.com																•				
Henkel Düsseldorf www.henkel.com	Dirk Gerst Tel.: 02 11/7 97-35 02 dirk.gerst@henkel.com	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Impress Seesen www.ardaghgroup.com	Uwe Kloss Tel.: 0 53 81/73-1 20 uwe.kloss@de.imp-group.com	•	•	•					•	•											
Isbir Sentetik Balikesir/TR www.isbirbigbag.com	Ahmet Altin Tel.: +90 (0) 5 33/9 58 49 28 ahmetaltin@isbirsentetik.com																				
Klingele Papierwerke Remshalden www.klingele.com	Christian Hössle Tel.: 0 71 51/7 01-2 86 christian.hoessle@klingele.com																• ⁵⁾				
Kunert Wellpappe Bad Neustadt www.kunertgruppe.com	Jürgen Stäblein Tel.: 0 97 71/9 12-1 06 juergen.staeblein@kunertwellpappe.de																•				
Kunert Wellpappe Biebesheim www.we-bi.de	K. D. Rudolf Tel.: 0 62 58/8 01-1 71 k.d.rudolf@we-bi.de																•				
Mauser-Werke Bammental www.mausergroup.com	Michael Schieck Tel.: 0 62 23/48 52 77 michael.schieck@mausergroup.com		•			•				•											
Mondi St. Gertraud/AT www.mondigroup.com	Martin Taferner Tel.: +43 (0) 43 52/53 04 53 martin.taferner@mondigroup.com																				•

6H	6P	11A	11B	11N	21A	21B	21N	31A	31B	31N	13H	13L	11H	21H	31H	11HZ	31HZ	11G	11C	11D	11F	50A	50B	50N	50H	50G	50C	50D	50F	51H	51M	max. Bruttomasse gross mass	Beschränkung Restriction			
●*																																830 kg	*n. o. 6HA			
											● ¹⁾						●	●					●	●	●	●	●						2000 kg			
●	●																																500 kg/ 60 l ²⁾			
																																		50 kg		
																			●	●	●	●	●				●	●	●	●				3100 kg ³⁾	*nur only 1A2, 1B2, 3A2	
																																		100 kg ⁴⁾		
																				●														440 kg		
												●*	●*																					1480 kg		
																																		2000 kg	*n. o. 13H1/ H2/H3/H4 and 13L1/L2/L3/L4	
																	●*	●																1000 kg	*nur only 11HG2 ⁴⁾	
																																		50 kg		
												●*																						2400 kg	*nur only 13H1/H2/H3/ H4	
												●*																							1600 kg	*nur only 13H1/H2/H3/ H4
																																			55 kg	
●	●																																		500 kg	
																																			75 kg	
												●*																							1500 kg	*nur only 13H1/H2/H3/ H4
																																			57 kg	
																																			400 kg	
																																			1000 kg	
																																			400 kg	
																																			1300 kg	
●*																																			500 kg	*n. o. 6HA
																																			1500 kg	*n. o. 31HA1
																																			45 kg	

Anerkannte Prüfstellen/Recognized Testing Bodies

Prüfstelle <i>Testing Body</i>	Kontakt <i>Contact</i>	anerkannt für Verpackungen mit UN-Code <i>recognized for packagings with UN-Code</i>																			
		0A	1A	1B	1D	1G	1H	1N	3A	3B	3H	4A	4B	4C	4D	4F	4G	4H	5H	5L	5M
Mondi Sendenhorst www.mondigroup.com	Hans-Joachim Wichmann Tel.: 0 25 26/3 04-2 15 hans-joachim.wichmann@mondigroup.com																		*		*
Mondi Ansbach www.mondigroup.com	Kurt Choc Tel.: 09 81/1 88-1 57 kurt.choc@mondigroup.com																*				
Papierfabrik Meldorf Tornesch www.panther-packaging.com	Birgit Nauenburg Tel.: 0 41 22/5 05-28 birgit.nauenburg@papierfabrik-meldorf.de																*				
Rheinmetall Unterlüß www.rheinmetall-wm.com	Andreas Winkelmann Tel.: 0 58 27/80-67 07 andreas.winkelmann@rheinmetall.com		*	*			*				*	*	*	*	*	*	*				
Saica Pack Venizel/FR www.saica.com	Arnaud Bertelli Tel.: +33 (0) 3 23/72 23 26 arnaud.bertelli@saica.com																*				
Sarstedt Nümbrecht www.sarstedt.com	Manfred Hoffmann Tel.: 0 22 93/3 05-5 00 kreativ@sarstedt.com						*			*								*			
Seyfert Monheim www.seyfert.de	Reiner Schwenty Tel.: 0 21 73/4 98-37 reiner.schwenty@seyfert.de																*				
Siepe Kerpen www.siepe.net	Christian Koslowski Tel.: 0 22 73/5 69-26 qualitaet@siepe.net	*	*	*			*	*	*	*											
Smurfit Kappa St. Leon-Rot www.smurfitkappa.de	Roland Knopp Tel.: 0 62 27/5 29-2 73 roland.knopp@smurfitkappa.de																*				
Straub-Verpackungen Bräunlingen www.straub-verpackungen.de	Peter Gaedtke Tel.: 07 71/92 02-1 03 labor@straub-verpackungen.de																*				
Thimm Verpackung Northeim www.thimm.de	Adrian Nowara Tel.: 0 55 51/7 03-4 39 adrian.nowara@thimm.de																*				
TÜV Rheinland Halle (Saale) www.tuv.com	Stefan Brandt Tel.: 03 45/52 15-2 56 stefan.brandt@de.tuv.com	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Wehrtechnische Dienststelle Meppen www.bundeswehr.org	Reinhold Temmen Tel.: 0 59 31/43 23 13 reinholdtemmen@bundeswehr.org	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Wellpappenfabrik Grünstadt www.wellpappe-sausenheim.de	Thomas Bohn Tel.: 0 63 59/8 06-3 41 thomas.bohn@wellpappe-sausenheim.de																*				
wfp Darmstadt www.wellpappen-industrie.de	Andreas Schlaich Tel.: 0 61 51/92 94-19 schlaich@vdw-da.de																*				
Zarges Weilheim www.zarges.de	Kurt Haban Tel.: 08 81/6 87-3 22 kurt.haban@zarges.de										*	*									

1) ohne Kippfallprüfung 2) bei Flüssigkeiten 3) nur feste Stoffe 4) ohne Kältefall 5) der Verpackungsgruppen II und III 6) gemäß P621 sowie Prüfungen gemäß P650
 1) No topple test 2) For fluids 3) Only for solids 4) No cold drop testing 5) For packaging groups II and III 6) In keeping with P621 and tests in keeping with P650
 Quelle: BAM, eigene Erhebung

Weitere Anerkennungen

Prüfstelle	anerkannt für
Basell	Labormethoden A, C; FNCT-Test; Charpy-Kerbschlagzähigkeitsprüfung
BASF	Labormethoden A, B, C, D, E; chemische Verträglichkeitsprüfung mit allen Standardflüssigkeiten und den Modellflüssigkeiten PFL-FR 2344 und PFL-FR 2323; FNCT-Test; Vibrationsprüfung
Bayer	Labormethoden A, B, C, D, E; chemische Verträglichkeitsprüfung mit allen Standardflüssigkeiten
Mauser	Vibrationsprüfung; chemische Verträglichkeitsprüfung mit Wasser und Netzmittellösung
TÜV Rheinland	Labormethoden A, B, C; FNCT-Test; Vibrationsprüfung; chemische Verträglichkeitsprüfung mit allen Standardflüssigkeiten (11G und 4G ohne Bestimmung der Materialkennwerte)

6H	6P	11A	11B	11N	21A	21B	21N	31A	31B	31N	13H	13L	11H	21H	31H	11HZ	31HZ	11G	11C	11D	11F	50A	50B	50N	50H	50G	50C	50D	50F	51H	51M	max. Brutto- masse gross mass	Beschrän- kung Restriction			
																																50 kg	*nur only 5H4			
																																	400 kg			
																																	45 kg			
																																	400 kg ³⁾	*n. o. 4C1		
																																	1000 kg ³⁾			
																																	40 kg			
																																		10 kg ⁶⁾	*nur only 1H2, 3H2, 4H2	
																																		125 kg		
																																		360 kg ³⁾	*nur only 1H2, 3H2, 6HA1	
																																		500 kg		
																																			550 kg	*n. o. 11HG2
																																			74 kg	
																																			100 kg	
																																			1000 kg	
																																			3300 kg	
																																			400 kg ³⁾	7)
																																			13.000 kg	
																																			125 kg ⁸⁾	
																																			120 kg	
																																			1200 kg	*n. o. 6HB2
																																			2000 kg ⁹⁾	

7) 4G, 11G und 50G ohne Bestimmung der Materialkennwerte 8) Fallfundament I bis 50 kg, II bis 125 kg 9) Begrenzung durch Kran *) siehe „Beschränkung“
 7) 4G, 11G and 50G, no determination of material parameters 8) Dropping foundation I up to 50 kg, II up to 125 kg 9) Limitations due to the crane *) see „restriction“

Additional recognitions

Body	recognized for
Basell	Lab methods A & C; FNCT test; Charpy impact test
BASF	Lab methods A, B, C, D & E; tests for chemical compatibility with all standard fluids and the testing fluids PFL-FR 2344 and PFL-FR 2323; FNCT test; vibration testing
Bayer	Lab methods A, B, C, D & E; test for chemical compatibility with all standard fluids
Mauser	Vibration testing; tests for chemical compatibility with water and wetting agents
TÜV Rheinland	Lab methods A, B & C; FNCT test; vibration testing; tests for chemical compatibility with all standard fluids (11G and 4G, no determination of material parameters)



Firmenname: AST Kunststoffverarbeitung GmbH

Gründungsjahr: 1977

Geschäftsführer: Albrecht Strohmann, Dirk Strohmann, Jörg Strohmann

Ansprechpartner:

Henrik Zepp (Verkauf)

Tel.: +49 (0) 27 53 / 5 96 20 – 19

Fax: +49 (0) 27 53 / 5 96 20 – 56

eMail: hz@ast-kanister.de

Größe der Belegschaft: 135

Hauptsitz:

57339 Erndtebrück (Deutschland)

Niederlassungen:

AST Plastic Containers UK LLP, UK-Wrexham

AST Polska Sp. z o.o., PL-Sulecin

AST Plastic Packaging Benelux bvba,

B-2321 Hoogstraten-Meer

Jahresumsatz: 70 Millionen Euro

Lagerfläche: 35.000 m²

Kontakt Daten:

AST Kunststoffverarbeitung GmbH

Mühlenweg 9

57339 Erndtebrück (Deutschland)

Tel.: +49 (0)2753 59620-0

Fax: +49 (0)2753 59620-72

www.ast-kanister.de

info@ast-kanister.de



Leistungsprofil

Die AST Kunststoffverarbeitung GmbH stellt seit 35 Jahren geblasene Kunststoffverpackungen her. Schwerpunkt ist die Produktion von Kunststoffkanistern und Kunststofffässern mit Gefahrgutzulassung.

Neben unserem Stammwerk in Deutschland haben wir im Januar 2012 ein neues Werk in Großbritannien und 2014 ein weiteres Werk in Belgien in Betrieb genommen. An allen Standorten produzieren wir das ausgewogene AST-Sortiment – ganz in Ihrer Nähe.

Ausgewogenes Sortiment

Schwerpunkt ist die Produktion von Gebinden mit UN-Nummer für Gefahrgut. Neben den Standardprüfungen haben wir zahlreiche Kunden- und Sonderzulassungen durchführen lassen. Ergänzend zu unserem Standardsortiment bieten wir viele kundenindividuelle Lösungen an und haben spezielle Kanister für den Transport in Seccontainern oder auf Chemiepaletten entwickelt.

Hohe – und gleich bleibende – Qualität

Unsere Kunden schätzen vor allem die gleich bleibende, hohe Qualität unserer Produkte. Unsere Mitarbeiter arbeiten gemäß unserem Qualitätsmanagementsystem. In den letzten Jahren wurden viele Produktionsanlagen erneuert und hochmoderne Technik zum Einsatz gebracht. Ergänzend dazu haben wir in 2011 ein Energiemanagementsystem nach EN16001 eingeführt, um uns der Herausforderung, stetig steigender Energiepreise, zu stellen.

Flexibilität

Aufgrund enormer Lagerkapazitäten und der damit verbundenen Logistik sind wir in der Lage kurzfristig auf Kundenwünsche zu reagieren. Unsere Kunden schätzen unsere absolute Termintreue, Lieferpünktlichkeit und Zuverlässigkeit.

AST = Füllgut – **AST**rein verpackt...

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





BAYERN FASS

Firmenname / Business name: Bayern-Fass GmbH

Gründungsjahr / Established in: 1870

Geschäftsführer / Management:

Johann Eigner, Martin Edelhoft

Ansprechpartner / Contact person: Irena Hümöller

Größe der Belegschaft / Staff: ca. 250 Mitarbeiter

Niederlassungen / Branch operations:

D-73630 Remshalden, D-84048 Mainburg,
D-67071 Ludwigshafen

Jahresumsatz / Annual turnover: 35 Mio. Euro

Werksfläche / Factory area:

166.000 m², davon ca. 52.000 m² Hallenfl.

Vertriebswege / Distribution channels:

Direkte Beratung und Verkauf durch das Bayern-Fass Vertriebs-Team, Online-Marktplatz unter www.bayern-fass.de. Fordern Sie unsere neue Broschüre an!

Kontaktdaten / Contact:

Bayern-Fass GmbH
Augsburger Str. 56 a
86551 Aichach

Tel.: +49 (0)8251 8899-0

Fax: +49 (0)8251 8899-39

www.bayern-fass.de

info@bayern-fass.de



Leistungsprofil / Range

Leistungsspektrum:

- Lieferung neuer und rekonduzierter Industrieverpackungen mit/ohne UN-Gefahrgutzulassung
- Eigene Neufass-Herstellung
- Retourservice: Deutschlandweite Abholung von gebrauchten Industrieverpackungen
- Rekonduzierung, Reparatur- und Ersatzteilservice
- Entsorgung von Verpackungen und Reststoffen
- Bayern-Fass bearbeitet pro Jahr mehr als 1,2 Mio. Industrieverpackungen

Produktpalette/Produktneuheiten:

- Spundfässer aus Stahl
- Stahldeckelfässer (auch containergerecht und mit Flüssigkeitszulassung)
- IBCs, Recotainer®
- PE-Fässer und Kanister sowie Ersatzteile und Zubehör

Besonderheiten:

- Alle Standorte nach 4. BImSchV genehmigt
- BAM GGR-001
- Entsorgungsfachbetrieb nach EfbV
- Qualitätsmanagement zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008
- Umweltmanagementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 14001:2004
- Europaweites Rücknahmesystem für Industrieverpackungen

Zusätzliche Serviceangebote/Dienstleistungen:

- Eigener Fuhrpark mit 30 Lkw und über 600 Wechselbrücken
- Bereitstellung von Wechselbrücken (Tauschservice)
- Palettierung von Fässern
- Just-in-time-Service für Neu- und Reko-Verpackungen
- Lohnreinigungsservice

To our international Customers:

We are one of the leading german suppliers of new and reconditioned industrial packagings like Steel Drums, IBCs, PE Drumps, Spare Parts and Accessories.

We have our own truck fleet with 30 trucks and over 600 swap trailers. Our quality and our environment management are certificated (ISO). For more information, please write an E-mail to info@bayern-fass.de.

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.

QR-Code: Scan this QR-Code with your smartphone to receive more information. Be sure to have an internet connection.





ALEX BREUER GMBH
INDUSTRIEVERPACKUNGEN



Firmenname: Alex Breuer GmbH

Gründungsjahr: 1920

Geschäftsführer: Alex Breuer, Christian Breuer

Ansprechpartner: Christian Breuer

Größe der Belegschaft: 20 Mitarbeiter(innen)

Hauptsitz: Köln

Tochtergesellschaften: keine

Geschäftsgegenstand:

Entwicklung und Vertrieb von Gefahrgutverpackungen, Papierverarbeitung

Kontaktdaten:

Alex Breuer GmbH
Industrieverpackungen
Dieselstr. 15
50859 Köln

Tel.: +49 (0)2234 4070-0

Fax: +49 (0)2234 4070-29

www.alexbreuer.de

info@alexbreuer.de



Leistungsprofil

- Umfangreiches Lagersortiment an **4G-Verpackungen** in über 30 Standardgrößen
- Gefahrgutverpackungen für **Glasflaschen** als Innenverpackungen
- **Individuelle Verpackungslösungen** für den Gefahrguttransport
- Gefahrgutverpackungen für **ansteckungsgefährliche Stoffe** der Klasse 6.2
- Gefahrgutverpackungen für den **thermisch kontrollierten Transport**

Produktneuheiten

- 4G/4GV Gefahrgutkartons mit **Automatikboden**
- Verpackung zur Entsorgung **gebrauchter Aerosoldosen**
- **4D Holzverpackungen** für den Gefahrgutversand
- **4B Aluminiumkisten** für den Gefahrgutversand
- 4GV-Verpackungen
- Innenverpackungen für den Luftfrachtversand
- GBOX620 - Verpackung für den Transport und die **Entsorgung infektiöser Stoffe** der Kategorie A, UN 2814/2900

Service

- Verpackungsberatung
- Verpackungsentwicklung
- Prüfung und Zulassung von Gefahrgutverpackungen
- Gefahrgutprüfservice für zusammengesetzte Verpackungen

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





DENSA AG

Kunststoff- und Verpackungs-Technik

Firmenname / Business name: DENSA AG

Gründungsjahr / Established in: 1907

Größe der Belegschaft / Staff: 50

Hauptsitz / Headquarters: CH-4310 Rheinfelden

Exportmarkt / Export market: Deutschland, Österreich, Frankreich, Italien, Spanien

Kontaktdaten / Contact:

DENSA AG
Quellenstrasse 29
CH-4310 Rheinfelden

Tel.: +41 (0)61 63890-30

Fax: +41 (0)61 63890-40

www.densa.ch
info@densa.ch



Leistungsprofil / Range

Die quadratische Fibertrommel mit vielen Vorteilen gegenüber runden Fibertrommeln ...

DENSA AG produziert und vertreibt quadratische Fibertrommel für Gefahrgüter.

Die quadratischen Fibertrommeln ...

- ... sind zugelassen für Gefahrgüter der Klassen I, II und III und erfüllen die Bedingungen für die höchste Gefahrenkategorie X.
- ... sind erhältlich im Volumenbereich von 30 l bis 130 l.
- ... sind Einstoffgebilde aus Kraftliner und Pappe und lassen sich einfach wiederverwerten.

... Einsparung bei der Lagerung

- Die quadratische Fibertrommel wurde auf die gebräuchlichen Palettengrößen abgestimmt und nutzt den Platz optimal aus.
- Die palettierten Fässer bieten eine grosse Auflagefläche für die nächste Lage. Dadurch ist auch bei hohen Blocklagern eine hohe Sicherheit gegeben.
- Durch die bessere Ausnutzung der Palette wird eine bessere Umschlagseffizienz erreicht. Pro Manipulation wird mehr Menge umgeschlagen.

... 40% Einsparung beim Transport

- Die quadratische Form ermöglicht eine Volumenausnutzung von annähernd 100%.
- Das zur Verfügung stehende Transportvolumen kann besser genutzt werden. Die Transportkosten reduzieren sich pro transportierte Tonne.

... Einsparung bei der Entsorgung

- Die quadratische Fibertrommel von DENSA AG ist eine Einstoffverpackung. Bei der Entsorgung müssen keine Materialien getrennt werden.
- Das Gebinde trägt eine Rezy-Nummer und kann der Papierentsorgung zugeführt werden. Eine vorgezogene Entsorgungsgebühr entfällt.

...Einsparungen für Sie und Ihren Kunden

Diese Vorteile fallen nicht nur beim Abfüller an, sondern auch beim Empfänger

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein. Scan this QR-Code with your smartphone to receive more information. Be sure to have an internet connection.





Firmenname:

DS Smith Packaging Deutschland Stiftung & Co. KG
Display | Packaging | Service

Größe der Belegschaft:

Über 2.760 Mitarbeiter in der Region D-A-CH
(Zahlen 2012)

Niederlassungen:

Über 20 Standorte in der Region D-A-CH

Ansprechpartner Gefahrgutverpackung:

Andreas Wagner
Mobil: +49 172 6591931
E-Mail: andreas.wagner@dssmith.com

Kontaktdaten:

DS Smith | Packaging Division
Display | Packaging | Service
Bellingerstraße 7-9
36043 Fulda

Tel.: +49 (0)661 88-118
Fax: +49 (0)661 88-225

www.dssmith-packaging.de
contact.sales@dssmith.com



Mit dieser Lösung aus Wellpappe lassen sich Gefahrgüter in Glasflaschen sicher transportieren.

Leistungsprofil

Full-Service-Packaging-Anbieter:

Sie möchten **Ihren Umsatz steigern, Ihre Kosten senken und Ihr Risiko minimieren**? Dann sind Sie bei uns genau richtig. DS Smith ist einer der führenden Anbieter von kundenspezifischen Verpackungslösungen aus Wellpappe in Europa. Mit unserem Denken in Kreisläufen entlasten wir unsere Kunden. Wir **reduzieren Komplexität** und **vereinfachen Logistikprozesse**.

Nutzen Sie unser Know-how für Ihren Produkterfolg, Ihre Produktsicherheit und Ihre Prozessstabilität. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir **Lösungen, die Ihnen helfen, Ihre Ziele zu erreichen** und sich einen entscheidenden **Wettbewerbsvorteil** in Ihren Märkten zu verschaffen.

Produktportfolio:

Als **Full-Service-Packaging-Anbieter** umfasst unser Produktportfolio Displays, Konsumgüter-, Transport-, Industrie-, Schwer- und Gefahrgutverpackungen. Umfangreiche Serviceleistungen wie OptimSolutions, E-Supply-Cycle-Solutions, Packline Engineering und Co-Packing runden unser Leistungsspektrum ab.

Gefahrgut:

Der **Schutz** von Mensch, Tier, Umwelt und Ihren Produkten steht an erster Stelle, wenn gefährliche Güter transportiert werden. Dieser **Verantwortung** sind wir uns bewusst und entwickeln, prüfen und produzieren Gefahrgutverpackungen, die von der zuständigen Behörde zugelassen und entsprechend gekennzeichnet sind.

Für mehr als 10 Bauartreihen verschiedener Abmessungen und Wellpappsorten besitzen wir die **UN-Zulassung** für unterschiedlichste Füllgüter und Gegenstände. Wir prüfen für Sie Verpackungen (4G) bis zu einer maximalen Nettomasse von 400 kg, Großverpackungen (50G) und IBC (11G) aus Wellpappe bis zu einer Bruttomasse von maximal 1.500 kg.

Unsere **Prüfstelle** ist von der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung in Berlin anerkannt. Die Durchführung einer Zulassungsprüfung in unserer Prüfstelle bedeutet für Sie **Zeit- und Kostenersparnis, Sicherheit und Qualität** aus einer Hand.

Referenzen:

Namhafte Unternehmen aus der Chemie- und der Pharma-Industrie.

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um mehr über DS Smith zu erfahren.





Firmenname / Business name: ESE GmbH

Gründungsjahr / Established in: 1934

Geschäftsführer / Management:
René Wolfkamp, Andreas Ziegler, Jens Wunderlich

Ansprechpartner / Contact person:
Alexander Somborn

Größe der Belegschaft / Staff:
880 Mitarbeiter(innen) in Europa
880 employees in Europe

Vertriebswege / Distribution channels:
Vertriebsgesellschaften in allen europäischen Ländern
4 Produktionswerke in 2 Ländern Europas

Sales companies in all European countries
4 production plants in 2 countries in Europe

Kontaktdaten / Contact:

ESE GmbH
Eisenstr. 2
57482 Wenden-Gerlingen

Tel.: +49 (0)2762 9839-400
Fax: +49 (0)2762 9839-200

www.ese.com; www.ese-containersysteme.de
a.somborn@ese.com



Leistungsprofil / Range

- Bauartgeprüfte Gefahrgutbehälter aus Stahl für den internationalen (ADR, RID, IMDG-Code) Transport und die Lagerung nach AwSV, WHG und VaWs von brennbaren und wassergefährdenden Stoffen (flüssig, pastös und fest)
- Sonderabfallbehälter
- Leuchtstoffröhrensammelbehälter
- Altakkumulatorenbehälter
- Mobile Dieseltankstellen
- Mobile Kraftstofftanks
- Heizölcontainer
- Schmierstoffcontainer
- Tankcontainer und Aufsetztanks

- Approved hazardous waste container made of steel for international (ADR, RID, IMDG Code) transport and storage according to regulations of dangerous goods (liquid, paste and solid)
- Special waste container
- Fluorescent tube container
- Used battery container
- Mobile diesel filling stations
- Mobile fuel tanks
- Heating oil container
- Lubricant container
- Tank container and demountable

Besonderheiten / Specials

Als erster Hersteller von Gefahrgutbehältern seit November 1998 als amtlich anerkannte Inspektionsstelle nach BAM-GGR 002 zugelassen

As the first manufacturer of hazardous waste containers since November 1998 to be registered as an officially approved inspection centre according to BAM-GGR 002

Dienstleistung / Service

Durchführung wiederkehrender Prüfungen und Inspektionen an IBCs

Official inspection service (ADR/RID inspection) for hazardous waste container

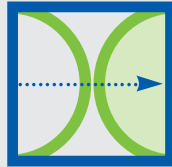
QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.
QR-Code: Scan this QR-Code with your smartphone to receive more informations. Be sure to have an internet connection.





fass-braun

*Ihr starker Partner in Sachen
Industrieverpackungen.*



Firmenname: Fass-Braun GmbH

Gründungsjahr: 1946

Geschäftsführer:

Hannelore Goldau, Hans-Jürgen Goldau, Timo Goldau

Betriebsfläche: ca. 25.000 m²

Größe der Belegschaft: über 70 qualifizierte Mitarbeiter

Hauptsitz: Hagen/Westf.

Vertriebswege: durch zentrale und verkehrsgünstige Lage bundesweit und international flexibel und zuverlässig

Exportmarkt: Belgien, Niederlande, Frankreich, Luxemburg

Besonderheiten:

System der Eigen- und Fremdüberwachung – Kontrollen, Prüfungen, Tests und deren Dokumentation, entsprechend den Sicherheitsanforderungen der BAM-GGR 001 – was zur Lieferung von rekonditionierten Industrieverpackungen berechtigt, die für den Gefahrguttransport zugelassen sind.

Leistungsfähigkeit:

Hohe Flexibilität und Zuverlässigkeit durch 6 eigene moderne Lastzüge und mehr als 140 Wechselbrücken sowie bundesweite Zusammenarbeit mit Fuhrunternehmen.

Kontaktdaten:

Fass-Braun GmbH
Sedanstraße 11-19
58089 Hagen

Tel.: +49 (0)2331 91567-0

Fax: +49 (0)2331 91567-67

www.fass-braun.de
info@fass-braun.de



Leistungsprofil

Produktpalette:

Sickenspund- und Sickendeckelfässer aus Stahl, Kunststoff und Stahlcontainer, Kunststoffspund- und Kunststoffdeckelfässer, Klein- gebinde aus Stahlblech und Kunststoff, Zubehör und Ersatzteile für alle Gebinde.

Leistungsspektrum:

Lieferung der Verpackungen rekonditioniert und neu, mit oder ohne Zulassung für den Gefahrguttransport, Durchführung der fälligen wiederkehrenden Prüfung oder TÜV-Abnahme bei Containern.

Dienstleistungen:

Konzepterstellung für Lieferung und Rücknahme von Industrieverpackungen, Organisation und Durchführung der bundes- und europaweiten Verpackungsrücknahme, Zwischenlagerung und kombinierte Anlieferung verschiedener Industrieverpackungen, Stellung von beplanten Wechselbrücken für die Sammlung von Leergut, fachkompetente Beratung in Verpackungsfragen und diesbezüglichen Rechtsfragen.

Tageskapazität:

Moderne automatische Rekonditionieranlagen für 2.000 Sickenspundfässer, 1.000 Sickendeckelfässer, 500 Kunststofffässer und 500 Container.

Partner:

VIV – Verwertungsgemeinschaft Industrieverpackungen
EPC – European Packaging Cooperation

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





Firmenname: Hemeyer Verpackungen GmbH

Gründungsjahr: 1913

Geschäftsführer:

Dr. Karl-Heinz Hemeyer
Dipl. Ing. Knut Schrewe
Harald Winter

Ansprechpartner: Harald Winter

Größe der Belegschaft: 200 Mitarbeiter/innen

Hauptsitz: Bad Lauterberg

Weitere Produktionswerke:

Kleve am Niederrhein

- Hemeyer Verpackungen GmbH

Bitterfeld in Sachsen-Anhalt

- Hemeyer Verpackungen GmbH
- Hemeyer Container GmbH

Kontaktdaten:

Hemeyer Verpackungen GmbH
Scharzfelder Straße 18 - 22
37431 Bad Lauterberg

Tel.: +49 (0)5524 851-0

Fax: +49 (0)5524 851-65

www.hemeyer.de

lauterberg@hemeyer.de



Werk Bad Lauterberg

Leistungsprofil

Produktpalette:

Rollsickenfässer und Deckelfässer, Inhalt 216,5 l bis 250 l. Deckelfässer auch in containergerechter Ausführung. Trommeln und Hobbocks aus Stahlblech in zylindrischer und konischer Ausführung. Inhalt: 20 l bis 120 l, zahlreiche Durchmesservarianten erlauben individuelle Lösungen. Oberflächenbehandlung: innen roh oder Einbrennlackierung, Außenlackierung (ein- oder mehrfarbig), Siebdrucke auf Mantel und Oberböden/Deckel. Sämtliche Verpackungen mit UN-Zulassungen (bauartgeprüft) für Straßen-, See- und Lufttransporte. Individuelle Kundenlösungen gehören ständig zu unseren Herausforderungen.

Rekonditionierte PE-Container, Lohnreinigung sowie rekond. IBC mit neuer PE-Blase.

Weiterer Leistungsumfang:

- Rücknahme von restentleerten PE-IBC bundesweit
- Verschleißtechnik für Deckelbehälter Ø 280 bis 571,5 mm, vollautomatisch

Managementsysteme für alle Werke der Hemeyer Gruppe:

- Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001
- Umweltmanagement nach ISO 14001
- Energiemanagement DIN EN 50001 in Vorbereitung für Zertifizierung im Oktober 2014

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





Firmenname: HC Hessentaler Container GmbH

Gründungsjahr: 07/2000 (Nachfolger der Kurz Hessental GmbH)

Geschäftsführer: Hans Georg Flinner, Sascha Flinner

Ansprechpartner: Vertrieb

Größe der Belegschaft: ca. 35

Vertriebswege: Direktvertrieb und/oder Handel

Exportmarkt: Europa, USA, Südafrika, China, Indien

Kontaktdaten:

HC Hessentaler Container GmbH
Karl-Kurz-Straße 42
74523 Schwäbisch Hall

Tel.: +49 (0)791 4070-0

Fax: +49 (0)791 4070-64

www.hessentaler-container.de

info@hessentaler-container.de



Leistungsprofil

Seit der Übernahme des Produktspektrums der Kurz Hessental im Jahr 2000 hat sich das Unternehmen beständig weiterentwickelt. In den letzten 14 Jahren wurden schon mehrere neue Gefahrgut-zulassungen sowohl im IBC als auch im Kleinverpackungsbereich erzielt. Service und umfangreiche Beratung sind in der Unternehmenskultur genauso tief verankert wie die Aussage: Wir machen alles was andere nicht können oder wollen.

Schwerpunkte:

IBC, Fässer, Kleinverpackungen

Referenzen:

Praktisch alle Industriezweige, die gefährliche Güter verpacken, transportieren oder lagern.

Produktpalette/Produktneuheiten:

- Kleingebinde von 5 – 60 Liter
- Fässer 60 –120 – 220 Liter
- IBC 270 – 530 – 845 – 1065 Liter. Auch in Ex zugelassener Ausführung und in Ausführung für die Reinraumchemikalienindustrie

Besonderheiten:

Sehr robuste Ausführungen, auch kranbar

Zusätzliches:

Herstellung von technischen Blasteilen in allen Arten von 50 ml – 1.800 Liter, u.a. auch Kunststoff-Kraftstoffbehältern für PKW, Traktoren und Maschinen. Nach DIN EN ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem.

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





Firmenname: Huber & Sohn GmbH & Co. KG

Gründungsjahr: 1923

Geschäftsführer: Josef Huber, Angelika Huber

Ansprechpartner:
Martin Kreuzmair (Spezial-/ Gefahrgutverpackungen)

Größe der Belegschaft: 215 Mitarbeiter

Jahresumsatz: ca. 40 Mio. Euro

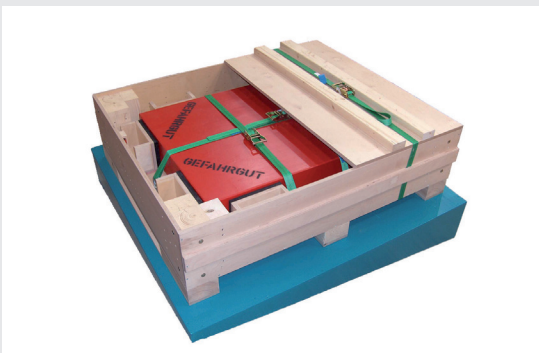
Vertriebswege: Direktvertrieb und Handel

Kontaktdaten:

Huber & Sohn GmbH & Co. KG
Wasserburger Straße 4
83549 Eiselfing

Tel.: +49 (0)8071 919-0
Fax: +49 (0)8071 919-140

www.huber-sohn.de
info@huber-sohn.de



Leistungsprofil

Huber & Sohn stellt im Bereich Holzverpackungen alles her, von der einfachen Holzpalette, bis hin zu Schwergut-, Gefahrgut- und Spezialverpackungen. Im Handel können wir auf ein hervorragendes Netz aus langjährigen und sehr leistungsfähigen Lieferanten zurückgreifen.

Produktpalette

Individuelle Neuentwicklung von Gefahrgutverpackungen nach Kundenvorgabe bzw. nach Kundenwunsch

- alle Arten von Einweg-, Mehrweg- und Sonderpaletten
- Einwegholzverpackungen aus Massivholz / Plattenmaterialien
- Mehrwegholzverpackungen aus Massivholz / Plattenmaterialien
- Schwergutverpackungen
- Sonder- und Spezialverpackungen
- Huber-Komplett-Service – intelligent verpackt & sicher versandt

Service & Dienstleistungen

Wir entwickeln und konstruieren in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden individuell auf dessen Wünsche abgestimmte Gahrgut-, Sonder- und Spezialverpackungen. Hierzu werden von unserem Verpackungsberater zusammen mit dem Kunden bei einem Termin vor Ort die Eckpunkte und Anforderungen an die Verpackung besprochen. Anschließend wird dann mit Hilfe eines modernen CAD Systems die Verpackung konstruiert. Während des kompletten Entwicklungsprozesses ist eine intensive Abstimmung zwischen Kunde und Entwicklungsteam ein Garant für eine optimale Verpackung.

Qualitätsmanagement

Zertifiziert nach DIN EN 9001-2008

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





Kunert Gruppe

Hülsen und Wellpappe mit System

Firmenname: Kunert Wellpappe

Gründungsjahr: 1893

Geschäftsführer: Andreas, Wolfgang und Matthias Kunert

Größe der Belegschaft:

1.800 Mitarbeiter weltweit;
ca. 380 Mitarbeiter in den beiden Wellpappe Standorten

Standorte:

Kunert Wellpappe Biebesheim GmbH & Co KG
Waldstraße 3 (Industriegebiet)
64584 Biebesheim/Rhein
Tel.: +49 (0)6258 801-0
Fax: +49 (0)6258 801-158
E-Mail: info@we-bi.de

Kunert Wellpappe Bad Neustadt GmbH & Co KG
Besengaustraße 6
97616 Bad Neustadt / Saale
Tel.: +49 (0)9771 912-0
Fax: +49 (0)9771 912-110
E-Mail: info@kunertwellpappe.de

Kontakt Daten:

Kunert Wellpappe
Waldstraße 3 (Industriegebiet)
64584 Biebesheim/Rhein

Tel.: +49 (0)6258 801-0
Fax: +49 (0)6258 801-158

www.kunertgruppe.com
info@we-bi.de



Leistungsprofil

An zwei Standorten wird Wellpappe produziert und verarbeitet. Das Werk in Bad Neustadt ist in der Lage bis zu dreiwelliger Wellpappe zu produzieren, das Werk in Biebesheim produziert leichtere Qualitäten bis zur Doppelwellpappe in BC Welle und ist für den hochwertigen Druckbereich spezialisiert. Hergestellt und geliefert werden Formate, Stanzverpackungen und Standardfaltschachteln. Im Bereich der Konstruktion sind an beiden Standorten Entwickler eingesetzt, die auf modernstes Equipment und CNC Musteranlagen Zugriff haben. Beide Werke verfügen über eine von der BAM anerkannte Prüfstelle, sowie Zulassungen und Bauartreihen für 4G (400 kg), 11G und 50G Verpackungen. Ebenso wurden schon Zulassungen für 4GV Verpackungen erwirkt.

Produktpalette/Besonderheiten:

Wir fertigen für viele Bereiche der Industrie Gefahrgutverpackungen. Die Leistung beginnt mit der Konstruktion der geeigneten Verpackung, geht über die Bemusterung und Prüfphase bis zur Serienproduktion. Dabei werden alle Schritte dokumentiert und sind verifizierbar. Bedingt durch zwei Produktionsstandorte kann die optimale Maschine zur Herstellung der Verpackung ermittelt werden. Dies beginnt in Bad Neustadt mit einer 5,5 m Inline Maschine und endet in Biebesheim bei einer 6 Farben Direktdruckmaschine. Bei besonderen Anforderungen ist auch unser technisches Personal vor Ort um für unsere Kunden das optimalste Ergebnis zu erzielen.

Service und Dienstleistung:

Beratung bei der Produktentwicklung, konstruktive Vorschläge und anschließende Bemusterungen sind bei uns selbstverständlich. Dabei legen wir Wert das optimale Ergebnis im Zusammenspiel zwischen Materialeinsatz und Benutzerfreundlichkeit zu erzielen, als auch alle Normen und Vorschriften zu erfüllen. Bedingt durch eine Vielzahl von eigenen Bauartreihen können wir auch hier ein optimales Verhältnis von Nutzen zum Preis im Sinne unserer Kunden anbieten.

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





MENKE

INDUSTRIEVERPACKUNGEN

Firmenname:

MENKE Industrieverpackungen GmbH & Co. KG

Gründungsjahr: 1948

Geschäftsführer: Georgia Menke

Ansprechpartner: Elke Boßelmann, Dirk Hansen

Vertriebswege: Direktvertrieb und Handel

Exportmarkt: Europa

Zertifiziert: seit 2002 nach DIN EN ISO 9001:2000

Kontaktdaten:

MENKE Industrieverpackungen GmbH & Co. KG
Beckedorfer Bogen 7
21218 Seevetal

Tel.: +49 (0)4105 58522-0

Fax: +49 (0)4105 58522-99

www.menke-industrieverpackungen.de
info@menke-industrieverpackungen.de



Leistungsprofil

Produktpalette:

MENKE Industrieverpackungen vermarktet ein komplettes Sortiment an Stahl- und Weißblech-, Glas-, Kunststoff- und Pappgebunden, Dosen, Flaschen, Gläser, Eimer, Hobbocks, Fässer, Kanister, Stretchfolie, Schrumpffhauben und IBC Container.

Leistungsspektrum:

Vertrieb von Verpackungen für die Chemische- und Lebensmittelindustrie von 10 ml bis 1.000 l Inhalt. Nahezu die gesamte Produktpalette ist UN-geprüft lieferbar, daher geeignet für den Transport und die Lagerung gefährlicher Güter. Eine vielfältige Produktpalette ermöglicht der Kundschaft eine große Auswahl an Verpackungslösungen.

Schwerpunkte:

Kundenorientierte Lösungskonzepte in Verpackungsfragen.

Produktneuheiten/Besonderheiten:

Stetige Beobachtung der neuesten Verpackungsentwicklungen ermöglicht kurzfristige Sortimentsanpassungen.

Zusätzliche Serviceangebote/Dienstleistungen:

Der MENKE Lagerservice ermöglicht bedarfsgerechte just-in-time-Lieferungen. Größere Kontingente können zwischengelagert und nach jeweiligem Kundenbedarf abgerufen werden. Unnötige Lagerkosten und Lieferzeiten werden den Kunden erspart. Konfektionierung, wie z. B. Etikettierung von Verpackungen, ist möglich.

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





MAUSER

Excellence in Industrial Packaging Solutions

Firmenname: MAUSER Gruppe

Gründungsjahr: 1896

Geschäftsführer: Hans-Peter Schaefer

Größe der Belegschaft: ca. 4.400 Mitarbeiter weltweit

Hauptsitz: Brühl, Deutschland

Niederlassungen:
weltweit mehr als 80 MAUSER/NCG Standorte und
mehrere Joint Ventures

Tochtergesellschaften: National Container Group (NCG)

Vertriebswege: direkter Vertrieb

Exportmarkt: weltweit

Partner-Netzwerke:
zwei Partner-Netzwerke: MIPI® für Kunststoffverpackungen
und Drumnet® für die Produktion von Stahlfässern

Kontaktdaten:

Mauser-Werke GmbH
Schildgesstr. 71-163
50321 Brühl, Deutschland

Tel.: +49 (0)2232 78-1000

Fax: +49 (0)2232 78-1208

www.mausergroup.com
info@mausergroup.com



Leistungsprofil

MAUSER entwickelt, produziert und vertreibt starre Industrieverpackungen für gefährliche und sensible Füllgüter in der Chemie, Petrochemie, Landwirtschaft, Pharmazie und der Lebensmittelindustrie. Seit mehr als 115 Jahren vereint das Unternehmen eigene Innovationskraft mit profunden Kenntnissen der spezifischen Markterfordernisse. Das aktuelle Produktportfolio umfasst blasgeformte und spritzgegossene Kunststoffverpackungen von 100 ml bis 250 l, Kombinations-IBC, Stahlfässer und Fibertrommeln. Größtenteils UN-zugelassen stehen die MAUSER Produkte weltweit für einen sicheren und problemlosen Transport fester und flüssiger Gefahrgüter.

Neben der Neuherstellung kommt dem nachhaltigen Management des gesamten Verpackungskreislaufs bei MAUSER eine zentrale Rolle zu. Das breite Serviceportfolio der Tochtergesellschaft NCG umfasst neben der Rückholung restentleerer Industrieverpackungen auch die Reinigung und Wiederaufbereitung an unternehmenseigenen Standorten. Damit hat MAUSER einen Komplettservice etabliert, der von der Produktion der Verpackungen bis zur Wiederaufbereitung auf Nachhaltigkeit ausgerichtet ist und ökonomische mit ökologischen Vorteilen verbindet.

Innovationen

Zahlreiche internationale Verpackungsstandards gehen auf die Entwicklungsaktivitäten des Unternehmens zurück: zum Beispiel das L-Ring Fass, das Standarddeckelfass und die erste Vollkunststoffpalette für Kombinations-IBC aus Recyclat. Nachhaltige Verpackungskonzepte wie die Gewichtsreduzierung, der Einsatz neuer Materialien oder von Recyclat-Kunststoffen stehen im Fokus der heutigen Entwicklungsaktivitäten. Hierbei setzt MAUSER nicht nur auf Entwicklungspartnerschaften, sondern vor allem auf die hausinterne Entwicklungsabteilung und den eigenen Maschinenbau.

Nachhaltigkeit

Mit der ECO-CYCLE®-Strategie hat MAUSER frühzeitig ein weltweites Nachhaltigkeitsprogramm initiiert, das fest in der Unternehmensstrategie verankert ist. Das Programm basiert auf den fünf Säulen „Renew“, „Reduce“, „Recollect“, „Reuse“ und „Recycle“, die vom verantwortungsbewussten Einsatz von Energien und Rohstoffen bis zur Wiederverwertung die gesamte Wertschöpfungskette berücksichtigen.

Erfahren Sie mehr über MAUSER. Scannen Sie einfach den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Inhalte zuzugreifen.





MAUSER

Excellence in Industrial Packaging Solutions

Business name: MAUSER Group

Established in: 1896

Management: Hans-Peter Schaefer

Staff: about 4,400 employees worldwide

Headquarters: Bruehl, Germany

Branch operations:

more than 80 MAUSER/ NCG locations and several joint ventures worldwide

Sales subsidiaries: National Container Group (NCG)

Distribution channels: direct sales

Export market: worldwide

Partner networks:

two partner networks: MIPI® for plastic packaging and Drumnet® for the production of steel drums

Contact:

Mauser-Werke GmbH
Schildgesstr. 71-163
50321 Bruehl, Germany

Tel.: +49 (0)2232 78-1000

Fax: +49 (0)2232 78-1208

www.mausergroup.com

info@mausergroup.com



Range

MAUSER develops, manufactures and markets rigid packaging solutions for hazardous and sensitive filling goods in the chemical, petrochemical, agrochemical and pharmaceutical sectors as well as in the food and beverage industries. For more than 115 years, the company combines its own innovative strength with a profound understanding of specific market requirements. Its current portfolio of products includes blow molded as well as injection molded plastic packaging solutions from 100 ml up to 250 l, composite IBC, steel drums and fibre drums. Mostly UN-approved, MAUSER products represent a safe and easy way to transport solid and liquid hazardous goods.

Besides the manufacturing of new packaging products, the sustainable management of the complete packaging lifecycle is central to MAUSER's business model. MAUSER not only offers comprehensive recollection services for empty packaging solutions but also cleaning and recycling services at its own locations via its subsidiary NCG. Therewith, MAUSER has established a full-cycle service that combines economy with ecology, based on the principle of sustainability, and which extends from the production of the packaging to its reuse and recycling.

Innovations

Many international standards in the packaging industry originated in the company's research and development laboratories: e.g. the L-Ring Drum, the open head plastic drum, and the first composite IBC pallet made from 100 percent PE recycle. Sustainable packaging designs such as reduced weight options, the use of new materials and of PE recycle are the primary focus of MAUSER's recent development activities – not only through partnerships but especially through MAUSER's in-house development and engineering department.

Sustainability

With its ECO-CYCLE® concept, MAUSER has initiated a global Sustainability Program at an early stage that is firmly anchored in the company's corporate strategy. Based on the five pillars "Renew", "Reduce", "Recollect", "Reuse" and "Recycle", the concept comprises the entire supply chain, beginning with the responsible-minded use of energy and raw materials up to recycling.

Learn more about MAUSER. Scan this QR code with your smartphone to receive more information.





Qualität neu definiert!



Firmenname: Maschinen-Meyer GmbH & Co. KG

Gründungsjahr: 1931

Geschäftsführer: Alexander Beckedorf

Ansprechpartner: Alexander Beckedorf

Größe der Belegschaft: ca. 35 Mitarbeiter

Fertigung und Vertrieb von:

1. Stahlfässer vom Typ IP-1, IP-2, IP-3 und Typ A für radioaktive Abfälle der Klasse 7
2. Stahlfässer der Typen 1A1, 1A2, 1A2T für Gefahrgüter
3. UTD-Behälter vom Typ 11A für Gefahrgüter
4. Sonderkonstruktionen

Kontaktdaten:

Maschinen-Meyer GmbH & Co. KG
Nienburger Str. 204
27232 Sulingen

Tel.: +49 (0)4271 9381-0

Fax: +49 (0)4271 9381-20

www.maschinen-meyer.com

info@maschinen-meyer.de



Leistungsprofil

Stahlfässer der Typen 1A1, 1A2 und 1A2T für Gefahrgüter:

- Volumen von ca. 200 bis ca. 400 Liter
- ferritischen oder austenitischen Ausführungen
- Hebel- oder Schraubenspannung
- Oberflächenbeschichtung (lackiert oder verzinkt)
- Entsorgungsfass 320 Liter mit T-Zulassung
- Umbehälter 400 Liter

UTD - Behälter / Großpackmittel (IBC) vom Typ 11A für Gefahrgüter:

- Verpackungsgruppe I
- feste Güter
- sechs unterschiedliche Größen
- bis 2,5m³ Füllvolumen
- bis 3.500kg max. brutto
- optional mit Kontrollöffnungen im Deckel

Stahlfässer und Transportbehälter vom Typ IP-1, IP-2, IP-3 sowie Typ A für radioaktive Abfälle:

- Abfallfässer, Reststofffässer, Schutzfässer, Transportbehälter
- Volumen von 1 bis 600 Liter
- ferritische oder austenitische Ausführungen
- Oberflächenbeschichtung (lackiert oder verzinkt)
- Abschirmung (Stahl, Blei, PE, Beton)
- Innenauskleidungen und -einbauten

Gefahrgutverpackungen - Zubehör:

- Lager- u. Transportpaletten
- Fassgreifer
- Fasswender
- Fasskarren
- Transportwagen

Darüber hinaus entwickeln, konstruieren und fertigen wir für Sie zylindrische und kubische Spezialbehälter in unterschiedlichen Materialien.

Speziell im Bereich des Zubehörs sind wir Ihr kompetenter Partner, wenn es um Sonderlösungen geht.

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





Firmenname: Mondi Wellpappe Ansbach GmbH

Gründungsjahr: 1902

Geschäftsführer: Helmut Breuer, Gerald Dörzbach

Ansprechpartner:
Thomas Stephan (Gefahrgutverpackungen)

Größe der Belegschaft: 250 Mitarbeiter

Jahresumsatz: ca. 100 Mio. Euro

Vertriebswege: Direktvertrieb und Handel

Kontaktdaten:

Mondi Wellpappe Ansbach GmbH
Robert-Bosch-Str. 3
91522 Ansbach

Tel.: +49 (0)981 188-0
Fax: +49 (0)981 188-110

www.mondigroup.com
info.ansbach@mondigroup.com



Leistungsprofil

Leistungsspektrum:

Mondi Wellpappe Ansbach produziert Wellpappen-Formate und -Verpackungen in allen Standard-Ausführungen und Sorten. Im Bereich „Spezialverpackungen“, zu denen auch u. a. Schwergut- und Konstruktivverpackungen zählen, werden Gefahrgutverpackungen aus Wellpappe (4G- und 4GV-Verpackungen, bis 400 kg Bruttogewicht) hergestellt.

Produktpalette/Besonderheiten:

Mondi Wellpappe Ansbach ist der kompetente Partner, sowohl im Bereich der Standard- als auch der kunden- & produktbezogenen Gefahrgutverpackungen aus Wellpappe, die für jegliche Arten von gefährlichen Gütern eingesetzt werden können. Ein Schwerpunkt wird z. B. auf Airbagverpackungen gelegt. Mit dem DUROSAFE können sogar kritische Airbags kostengünstig in der Gefahrgutklasse 9 mit allen Verkehrsträgern transportiert werden. Die Standard-Gefahrgutverpackungen sind nach den „4GV-Kriterien“ geprüft und zugelassen, so dass für den Kunden, bei Einhaltung der Zulassungsrichtlinien, sogar jegliche Nachprüfungen für die in der Praxis auftretenden „Pack-Varianten“ entfallen.

Serviceangebote/Dienstleistungen:

Bei Mondi Wellpappe Ansbach ist Kunden-Service oberste Priorität. Verpackungsberater vor Ort, zusammen mit den Spezialisten im Haus, bieten den Kunden optimalen Service: Von der Verpackungsberatung & -analyse über die Verpackungsentwicklung bis hin zur Prüfung und Zulassung der Gefahrgutverpackung.

Referenzen:

Daimler AG, BMW AG, TRW Airbag System GmbH

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





Firmenname: Plastikpack GmbH

Gründungsjahr: 1962

Geschäftsführer: Gerd Wandel, Markus Wandel

Ansprechpartner: Thomas Laux

Hauptsitz: DE-72666 Neckartailfingen

Vertriebswege: Direktvertrieb, Verpackungshandel

Exportmarkt: Europa

Produktionswerke:

Werk Deutschland

DE-32839 Steinheim-Bergheim

Werk Recyclen

DE-74706 Osterburken

Werk France

FR-89100 Gron

Zertifizierungen:

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 50001
- GKV-Verhaltenskodex

Kontaktdaten:

Plastikpack GmbH
 Alleinstr. 27
 72666 Neckartailfingen

Tel.: +49 (0)7127 1802 0

Fax: +49 (0)7127 1802 58

www.plastikpack.de
 info@plastikpack.de

Ein Unternehmen der **WA** Wandel Packaging Group



Leistungsprofil

Die Schwerpunkte

- Produktion von hochwertigen Kanistern für die Abfüllung unterschiedlichster Gefahrgüter (UN 3H1/X1.9/250)
- Geeignet für Luft-, See- und Landtransport von Gütern der Verpackungsgruppe I-III

Die Leistungen

- Gefahrgut-Kanister 2 l - 30 l chemikalienresistent, zäh, spannungsrisssbeständig
- Stapelkanister 2 l - 30 l
- Mineralöl-Kanister
- Kundeneigene Sonderformen
- Kunststoff-Palette, extrem langlebig, äußerst belastbar und formbeständig
- Sicherheitswanne für Lagerung und Transport, Sicherheit und Sauberkeit

Die Besonderheiten

- Kanister mit Sichtstreifen und Belüftungsschraube zur spritzfreien Entleerung
- Moderne Produktionsstätten mit effektivem Hygienemanagement

Die Plastikpack GmbH

Die Plastikpack GmbH ist als **konzernunabhängiges und inhabergeführtes Unternehmen führend in der Produktion von Gefahrgut-Kanistern** in Mitteleuropa. Jahrzehntelange Erfahrung ist die Grundlage für den heutigen Erfolg und die Basis vieler innovativer Entwicklungen im Bereich des Extrusionsblasens. In neuen, modernen Produktionswerken – zentral gelegen in Deutschland und in Frankreich – werden heute auf über 50 Blasstationen Tag für Tag rund um die Uhr hochwertige Kanister aus Polyethylen produziert.

Das Volumen reicht vom handlichen 2 Liter- bis zum stattlichen 30 Liter-Kanister in den unterschiedlichsten Farben, Formen und Abmessungen. Auf Wunsch sind diese Gebinde auch mit einem Sichtstreifen sowie einer Belüftungsschraube zur spritzfreien Entleerung lieferbar.

Der Produktionsschwerpunkt liegt in der Fertigung von **UN-zugelassenen Kanistern für Gefahrgüter**. Dafür wurde eigens ein von der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) zertifiziertes Qualitätssicherungsprogramm eingeführt, das höchsten Qualitätsstandard garantiert. So gehört Plastikpack seit vielen Jahren als Gründungsmitglied der „Gütegemeinschaft Kunststoff-Verpackungen für gefährliche Güter e.V.“ an.

Aufgrund der in den letzten Jahren neu errichteten Produktionsstandorte hat Plastikpack ideale Möglichkeiten zur **Produktion von Primärverpackungen mit hohen Anforderungen an Hygiene und Sauberkeit**. So sind Zuverlässigkeit, Qualität und Sauberkeit die herausragenden Merkmale, wie Kunden in Umfragen der Plastikpack immer wieder bestätigen. Daher gilt bei Plastikpack: Qualität – ohne Wenn und Aber – und vor allem: mit Brief und Siegel.

WWW.PLASTIKPACK.DE



**Firmenname / Business name:**

August Pohli GmbH & Co. KG

Gründungsjahr / Established in: 1876**Geschäftsführer / Management:**

Eberhard Robke, Frank Bergmann

Ansprechpartner / Contact person:

Manuel Bornschie, Markus Richter, Thomas Kuschnia

Größe der Belegschaft / Staff: 35 Mitarbeiter / employees**Vertriebswege / Distribution channels:** direkt / direct**Kontaktdaten / Contact:**August Pohli GmbH & Co. KG
Hölker Feld 10-12
42279 Wuppertal

Tel.: +49 (0)202 64824-0

Fax: +49 (0)202 64824-24

www.pohli.de

info@pohli.de

**Leistungsprofil / Range****Gefahrgut-Produktpalette:**

- 60 – 220 l PE-Fässer
- 2,5 – 60 l PE-Kanister
- 100 ml – 4 l Kunststoffdosen
- 100 ml – 25 l Kombinationsverpackungen 6PH1, 6PH2, 4H1
- Entwicklung von Gefahrgutverpackungen inkl. UN-Zulassung

dangerous goods products:

- 60 – 220 l PE-vats
- 2,5 – 60 l PE-jerry cans
- 100 ml – 4 l plastic tins
- 100 ml – 25 l combination packagings 6PH1, 6PH2, 4H1
- development of packagings for dangerous goods incl. UN-authorisation

Leistungsspektrum:

- Lieferung durch eigenen Fuhrpark
- 45.000 m² Lager für unsere Kunden
- Kundenberatung in allen Fragen der Verpackung

services:

- delivery on our own trucks
- 45.000 m² warehouse capacity
- customer advice for all questions of packaging

Referenzen:

- namhafte Chemieunternehmen des In- und Auslands

references:

- known chemical manufacturers national and international

Besonderheiten:

- Beschichtungen von Glasbehältnissen
- Behälterglas aus eigener ISO 9001 zertifizierter Glashütte

specials:

- surface coatings of glass boxes
- glass boxes out of our own ISO 9001 certificated glass-works

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.
QR-Code: Scan this QR-Code with your smartphone to receive more information. Be sure to have an internet connection.





Business name:

RIKUTEC Richter Kunststofftechnik GmbH & Co. KG

Established in: 1986

Management: Dipl.-Betw. Bodo-W. Richter

Contact person: Klaus-Peter Schneider, Ralf Zenkner

Staff: 120

Distribution channels:

direct sales and/or packaging warehouses

Contact:

RIKUTEC Richter Kunststofftechnik GmbH & Co. KG
 Graf-Zeppelin-Str. 5
 57610 Altenkirchen

Tel.: +49 (0)2681 9546-0

Fax: +49 (0)2681 9546-33

www.rikutec.de

info@rikutec.de



Range

Performance Spektrum:

Ever since the company was founded in 1986 it has been our goal to produce market orientated products and production machinery. The RIKUTEC Co-extrusion blow moulding process has for the first time made it possible to produce large multiple layer plastic tanks.

Main products:

IBC, and PE barrel production.

References:

BASF, Bayer, Brenntag, Fujifilm, Honeywell, Merck, OM-Group, and DOW-Europe to name but a few.

New and standard product range:

A 1000 liter full plastic IBC with UN Certificate: produced using stretch moulding technology comprising of a 3 layer outside box of which the middle layer is HDPE foam. The inner tank is made using blow moulding co-extrusion double layer technology and is suitable for dangerous liquids of packaging group II and III, classification: 3, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 8, 9. We also make under clean environment conditions a 200 liter UC barrel from pure PE and a CD barrel which is conductive HDPE. Both barrels are UN certified.

Special Feature:

The IBC's are approved for 70% nitric and 60% hydrofluoric acid and have passed the random vibrations test ASTM D 4728-95 standard test method for Poly IBC shipping container. Clean room production. New bottom outlet available. The storage approval for Poly IBC GR 1000 is issued from DIBT, Berlin and so it is available from now on.

Service:

Support in case of special UN type test will be required.

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.

QR-Code: Scan this QR-Code with your smartphone to receive more information. Be sure to have an internet connection.





SCHÄFER

CONTAINER SYSTEMS



Firmenname / Business name:
SCHÄFER WERKE GMBH

Gründungsjahr / Established in: 1962

Geschäftsführer / Management:
Theo Schäfer, Rainer Bröcher

Ansprechpartner / Contact person: Christof Ermert

Größe der Belegschaft / Staff: 850

Exportmarkt / Export market: weltweit / worldwide

Produktionsstandort / Productions location:
SCHÄFER-SUDEX s.r.o.
Podoli 5, CZ-58401 Ledec nad Sázavou

Unser USP / Our USP:

Wir entwickeln, konstruieren und produzieren maßgeschneiderte IBC und Sonderbehälter aus Edelstahl.

We develop, design and manufacture made-to-measure IBCs and special containers in stainless steel.

Kontaktdaten / Contact:
SCHÄFER WERKE GMBH
Pfannenbergstraße 1
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 (0)2735 787-578
Fax: +49 (0)2735 787-580

www.schaefer-container-systems.de
ibc@schaefer-container-systems.de



Leistungsprofil / Range

Produktpalette / Product range:

IBC und Sonderbehälter aus Edelstahl für flüssige und pastöse Stoffe sowie für Schüttgüter.
Ausführung mit Rührwerk, Heizung (Elektro, Wasser) und Isolierung sowie mit Dosiereinrichtung möglich. Container für aktive und passive Lagerung. Großpackmittel (IBC), Codierung 31 A bzw. 11 A, mit Gefahrgutzulassung für den Transport über Straße, Schiene und See (Verpackungsgruppen II und III).

IBC and special containers for liquid and paste-like substances and bulk materials. Versions available with agitators, heating (electrical, water) and insulation, as well as dosing devices. Container for both active and passive storage. IBCs with code 31A & 11A, authorization for hazardous goods transport by road, rail and sea (packaging groups II and III).

Schwerpunkte / Main focus areas:

IBC und Sonderbehälter für Chemie, Mineralöl, Lebensmittel, Pharmazie und Entsorgung sowie für die Farben-/Lackindustrie und den Anlagenbau.

IBC and special containers for chemicals, mineral oil, foodstuff, pharmaceuticals and waste disposal, as well as for the paints and lacquer industry and plant engineering.

Besonderheiten / Special services:

Individuelle Edelstahl-Behälterlösungen für die Bereiche Chemie und Petrochemie, Lebensmittel und Aromen, Pharmazie und Kosmetik, Bauchemie und Entsorgung sind die Spezialitäten von SCHÄFER Container Systems. Das Unternehmen bietet alle Leistungen im Sonderbehälterbau von der Beratung über die Konstruktion und den Muster-, Vorrichtungs- und Werkzeugbau bis zur flexiblen Fertigung und Lieferlogistik aus einer Hand. Weiterhin fertigen wir aseptische Lebensmittelbehälter sowie Ionenaustauscher zur Wasseraufbereitung.

Creating individual stainless steel container solutions for chemicals and petrochemicals, foodstuffs and flavourings, pharmacy and cosmetics, construction chemicals and waste disposal is the speciality of SCHÄFER Container Systems. The company provides all services in the construction of special containers, ranging from consulting, design and prototype, device and tool construction right up to flexible manufacturing and delivery logistics, all from a single source.

Additional we produce aseptic Food-Containers and Ion exchangers for water treatment.

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.
QR-Code: Scan this QR-Code with your smartphone to receive more information. Be sure to have an internet connection.





SCHÜTZ

PACKAGING SYSTEMS

Firmenname: SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA

Gründungsjahr: 1958

Geschäftsführer:

Udo Schütz, Else Schütz, Holger Gelhard,
Winfried Heibel, Dr. Johann Christian Meier,
Thomas Schwarz, Roland Straßburger

Größe der Belegschaft:

über 3.500 Mitarbeiter/innen

Hauptsitz: Selters/Westerwald

Vertriebswege: direkter Vertrieb

Exportmarkt: weltweit

Lizenznehmer/Joint Ventures:

Clover Chemical CO., LTD. (Korea)
Envases y Laminados S.A. de C.V. (Mexiko)
Industrias Termoplasticas Argentinas S.A.
Mobilak Ltd. (Israel)
Paradigm Packaging (Pty) Ltd. (Süd-Afrika)
SCHÜTZ VASITEX Industria de Embalagens
Ltda. (Brasilien)

Kontaktdaten:

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12
56242 Selters

Tel.: +49 (0)2626 77-0
Fax: +49 (0)2626 77-365

www.schuetz.net
info1@schuetz.net



Leistungsprofil

Selbstverständnis:

Seit mehr als 50 Jahren wird das erfolgreiche Wachstum der SCHÜTZ Gruppe von Werten und Prinzipien getragen, die heute unter dem Schlüsselbegriff der Nachhaltigkeit zusammengefasst werden. SCHÜTZ ist durch nachhaltiges Wirtschaften für alle Kunden, Mitarbeiter und die Gesellschaft ein verlässlicher und verantwortungsbewusster Partner.

Produktpalette:

Als einer der international führenden Hersteller von hochwertigen Transportverpackungen bietet SCHÜTZ mit intelligenten Verpackungssystemen und Dienstleistungen optimale, auf die individuelle Supply Chain der Kunden abgestimmte Verpackungslösungen. SCHÜTZ bietet ein umfassendes Sortiment an Intermediate Bulk Containern (IBC), Kunststofffässern sowie Stahlfässern. Die Security-Layer Technology von SCHÜTZ ermöglicht die Produktion von Kunststoffbehältern mit bis zu sechs Schichten wie z.B. einer EVOH-Permeationsbarriere oder einer elektrisch leitfähigen bzw. antistatischen Außenschicht. Weitere Informationen zu den intelligenten Produkten und Services von SCHÜTZ finden Sie unter: www.schuetz.net

Serviceangebote/Dienstleistungen:

Schnell, flexibel und nachhaltig: der weltweite SCHÜTZ TICKET SERVICE. Im Rahmen eines geschlossenen Kreislaufsystems übernimmt der SCHÜTZ TICKET SERVICE in allen wichtigen Industrienationen der Welt die schnelle Abholung und umweltfreundliche Rekonditionierung entleerter SCHÜTZ IBC. Einfach online unter www.schuetz.net/ticket registrieren, die Rückholung bequem per E-Mail, Online-Formular, Telefon oder Fax beauftragen und die leeren SCHÜTZ Container werden ohne lange Wartezeiten abgeholt.

Vertriebstopferunternehmen:

SCHÜTZ Iberica S.L.
SCHÜTZ (Italia) S.r.l.
SCHÜTZ Nordic AS
SCHÜTZ All Emballage AB (Schweden)
SCHÜTZ (UK) Ltd.
SCHÜTZ (Ireland) Ltd.
SCHÜTZ France SAS
SCHÜTZ Polska Sp. z o.o.
SCHÜTZ Benelux B.V.
SCHÜTZ Sales Finland
SCHÜTZ Sales Denmark
SCHÜTZ Container Systems, INC. (USA)
SCHÜTZ Container Systems Co. Ltd. (Japan)
SCHÜTZ Container Systems (Shanghai) Co. Ltd.
SCHÜTZ Container Systems (Tianjin) Co., Ltd.
SCHÜTZ Australia Pty Ltd.
SCHÜTZ Malaysia Sdn Bhd
SCHÜTZ Container Systems Indonesia

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





SCHÜTZ

PACKAGING SYSTEMS

Business name: SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA

Established in: 1958

Management Board:

Udo Schütz, Else Schütz, Holger Gelhard,
Winfried Heibel, Dr. Johann Christian Meier,
Thomas Schwarz, Roland Straßburger

Staff: over 3,500 employees

Headquarters: Selters/Westerwald

Distribution channels: direct sales

Export market: worldwide

Licensees/Joint Ventures:

Clover Chemical CO., LTD. (Korea)
Envases y Laminados S.A. de C.V. (Mexico)
Industrias Termoplásticas Argentinas S.A.
Mobilak Ltd. (Israel)
Paradigm Packaging (Pty) Ltd. (South-Africa)
SCHÜTZ VASITEX Industria de Embalagens
Ltda. (Brazil)

Contact:

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12
56242 Selters

Tel.: +49 (0)2626 77-0
Fax: +49 (0)2626 77-365

www.schuetz.net
info1@schuetz.net



Range

Philosophy:

For more than 50 years now, the success and growth of the SCHÜTZ Group has been driven by values and principles that can today be summed up in one very important word: sustainability. Thanks to the company's sustainable practices and approach, SCHÜTZ is a reliable and responsible partner to customers, employees and society alike.

Product Range:

As one of the leading manufacturers of high-quality transport packaging in the international arena, SCHÜTZ has the intelligent packaging systems and services necessary to offer its customers packaging solutions tailored to their individual supply chain. SCHÜTZ produces an extensive range of intermediate bulk containers (IBCs), and plastic and steel drums. SCHÜTZ Security-Layer Technology enables the production of PE containers of up to six layers that may include an EVOH permeation barrier, for instance, or an electrically conductive or antistatic outer layer. Further details can be found at: www.schuetz.net

Additional Services:

Fast, flexible and sustainable: the worldwide SCHÜTZ TICKET SERVICE. An integral part of a closed-loop system, the SCHÜTZ TICKET SERVICE takes care of the speedy collection and ecological reconditioning of used SCHÜTZ IBCs in all major industrial nations of the world. All you have to do is register online at www.schuetz.net/ticket, then simply request a collection by e-mail, online form, phone or fax and the empty SCHÜTZ containers will be picked up promptly from your premises.

Sales subsidiaries:

SCHÜTZ Iberica S.L.
SCHÜTZ (Italia) S.r.l.
SCHÜTZ Nordic AS
SCHÜTZ All Emballage AB (Sweden)
SCHÜTZ (UK) Ltd.
SCHÜTZ (Ireland) Ltd.
SCHÜTZ France SAS
SCHÜTZ Polska Sp. z o.o.
SCHÜTZ Benelux B.V.
SCHÜTZ Sales Finland
SCHÜTZ Sales Denmark
SCHÜTZ Container Systems, INC. (USA)
SCHÜTZ Container Systems Co. Ltd. (Japan)
SCHÜTZ Container Systems (Shanghai) Co. Ltd.
SCHÜTZ Container Systems (Tianjin) Co., Ltd.
SCHÜTZ Australia Pty Ltd.
SCHÜTZ Malaysia Sdn Bhd
SCHÜTZ Container Systems Indonesia

QR-Code: Scan this QR-Code with your smartphone to receive more information. Be sure to have an internet connection.





Schoeller Allibert

Firmenname / Business name:

Schoeller Allibert Swiss Sàrl –
Mitglied der / Member of the Schoeller Allibert Group

Rechtsform / legal form of the company: Sàrl

Gründungsjahr / Established in: 1968

Ansprechpartner / Contact person:

Alfons Deeken (Tel. +49 4221 398274)
Sophie Verdot (Tel. +41 26 651 92 11)

Belegschaft / staff: 1.500

Hauptsitz / Headquarters: NL - Zwolle

Jahresumsatz / Annual turnover: 500 Mio. Euro

Produktionswerke / Production plants :

Europa & Übersee / Europe & overseas

Kontaktdaten / Contact:

SCHOELLER ALLIBERT SWISS Sàrl
11, route de la Condémine
CH – 1680 ROMONT

Tel.: +41 (0 26) 651 92 11

Fax: +41 (0 26) 651 92 31

www.schoellerallibert.com

info.switzerland@schoellerallibert.com



Leistungsprofil / Range

Produktpalette:

Kunststoffprodukte: Eimer von 3 L bis 75 L, IBC-Combo (bag-in-box für Flüssigkeiten), Paletten, Palettenboxen, Mehrwegeboxen

products:

Plastic products: Pails from 3 up to 75 litres, foldable IBC (bag-in-box for liquids), pallets, pallet boxes, reusable boxes

Leistungsspektrum:

Entwicklung, Produktion, Design von Eimern und Mehrwegekunststoffprodukten

services:

Development, production, design of pails and reusable plastic packaging

Schwerpunkte:

Schwerlast- und UN-zugelassene Kunststoffeimer für feste und flüssige Gefahrgüter

main focus:

Heavy duty and UN certified plastic pails for solid and liquid dangerous goods

Produktneuheiten / Besonderheiten:

Produktion von Eimern für die Pharmaindustrie
32 L mit UN-Zulassung für feste Gefahrgüter
5, 10 & 20 Liter mit UN-Zulassung für flüssige Gefahrgüter

new products / specials:

Production of pails for the pharma industry
32 litres UN solid with UN certification for hazardous solid goods
5, 10 & 20 litres with UN certification for hazardous liquid goods

Zusätzliche Serviceangebote / Dienstleistungen:

Deckelpressen für ein leichtes, halbautomatisches Verschließen der Eimer / Semi-automatic lidding presses for an easier closure
Kundengerechte UN- Zulassungen / Customized UN certifications

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.
QR Code : Scan this code with your Smartphone to access more online content. Your phone must be web-enabled.





SOTRALENTZ

P A C K A G I N G

Firmenname: SOTRALENTZ Packaging S.A.S.

Gründungsjahr: 1972

Geschäftsführer:

Karl Burkardt, Jacques Ducaruge, Patrick Lentz

Ansprechpartner:

Thomas Appels
Suzanne Thellyère
François Cayrel
Nicolas Meintzer

Größe der Belegschaft: 180 Mitarbeiter

Hauptsitz: 67320 DRULINGEN

Vertriebswege: Direkter Vertrieb

Tochtergesellschaften:

SOTRALENTZ España
Poligono Industrial de LANTARON
01213 COMUNION (Alava)
SPANIEN

SOTRALENTZ Polska
Ul. Unii Europejskiej 26
96-100 SKIERNIEWICE
POLEN

Kontaktdaten:

SOTRALENTZ Packaging SAS
3 rue de Bettwiller, B.P. 10028
F-67320 DRULINGEN

Tel.: +33 (0)3 88 01 68 00

Fax: +33 (0)3 88 01 60 60

<http://packaging.sotralentz.com>
packaging@sotralentz.com



Leistungsprofil

Leistungsspektrum

Kanister 20-30 Liter
Deckelfässer 30-225 Liter
Spundfässer 60-225 Liter
IBC Container 820-1.000 Liter

Produktneuheiten

SLX IBC Food: geeignet für die Lagerung und den Transport von Lebensmitteln
SLX EX IBC: leitfähiger IBC auf Kunststoffkufenpalette mit DN50 und DN80 Auslauf

Besonderheiten

SLX EX IBC Flour: leitfähiger IBC mit Flour- Permeationsbarriere
SLX Adblue IBC: Container mit separatem DN50 CDS System am Oberboden
SOTRALENTZ Habitat: Regenwassertanks, Lagertanks, Kläranlagen, Heizöltanks

Serviceangebote/Dienstleistungen

Sotralentz Recycling Service für IBC-Container

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





Firmenname: WST-Dirk Stange Werbeatelier GmbH

Geschäftsführer: Dirk Stange, Felix Stange

Ansprechpartner:

Organisation und Innerbetriebliches - Dirk Stange
 Werbetechnik, Grafik, Einkauf - Felix Stange
 Vertrieb und Kundenbetreuung - Caroline Reinke

Größe der Belegschaft: 8

Aktuelles

Online-Shop (www.gefahrgutaufkleber.eu)
 Bestellungen (bestellung@dirk-stange.eu)
 oder Fax: 040 / 890 26 98

Kontaktdaten:

WST-Dirk Stange Werbeatelier GmbH
 Theodorstraße 41h
 22761 Hamburg

Tel.: +49 (0)40 892737
 Fax: +49 (0)40 8902698

www.dirk-stange.de
werbeatelier@dirk-stange.eu

Gefahrgutkennzeichnung
 ADR/ATA/RID/GHS

Online-Shop!
www.gefahrgutaufkleber.eu
bestellung@dirk-stange.eu

WST-Dirk Stange GmbH
 Gefahrgutaufkleber
 Herstellung und Vertrieb

Theodorstraße 41 H
 22761 Hamburg
 Tel.: 040/ 89 27 37
 Fax: 040/ 890 26 98

Leistungsprofil

Leistungsspektrum:

Herstellung und Vertrieb von:

- Gefahrgutaufkleber (Rolle / Placards) seewasserbeständig gemäß BS 5609, Part II
- GHS Kennzeichnung
- Produkt- und Hinweistiketten
- ADR-Warntafeln / Sonderanfertigungen jeglicher Art
- Sprühkleber
- Beförderungsdokumente für gefährliche Güter (Shippers Declaration sowie IMO-Erklärungen)
- Schriftliche Weisungen
- Gefahrgutkartons
- Vermiculite
- Produkte rund um die Ladungssicherung
- High Security Container-Plomben

Produktionsmittel:

- Digitaldruck Maschinen (Large Format, Outdoor)
- Kaschiereinrichtungen
- Laminationsgeräte
- Folien Plotter
- Siebdruckanlagen mit UV-Farbtechnologie
- Folien und Kunststoff Verarbeitungs- und Veredelungseinrichtungen
- Vollständig und hochmoderne Computer Grafik (Macintosh)
- Eigene Druckvorlagen Produktion

Der Schwerpunkt unserer Produktion liegt in der Herstellung spezieller Kennzeichnungen für Gefahrgut-Transporte. Diese Warntafeln drucken wir als Placards im Siebdruckverfahren. Des Weiteren produzieren wir sämtliche Hinweistiketten, Gefahrgutetiketten sowie die neuen GHS-Kennzeichen als selbstklebende Rollenware.

Für die Herstellung Ihrer gewünschten Aufkleber, Etiketten oder Kennzeichnungssysteme können Sie zwischen folgenden Materialien wählen:

- Polyethylenfolie
- PVC-Folie – mit Zertifikat nach BS 5609 Part II
- Papier / Pappe
- Kunststoff
- Aluminium
- Tyvek

Des Weiteren sind wir ein Unternehmen, welches im Bereich der Außenwerbung z.B. Fahrzeug- und Schaufensterbeschriftung tätig ist.

Unser Kundenkreis erstreckt sich von Speditionsunternehmen über regional agierende Handwerker und Dienstleistern anderer Branchen bis hin zur Bundeswehr und diverser Chemieunternehmen und Laboratorien.

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.



**Firmenname / Business name:**

UCON AG Containersysteme KG

Vorstand / Directorate:

Dipl.-Volksw. Markus Herber

Hauptsitz / Headquarters: D-77756 Hausach**Exportmarkt / Export market:** weltweit / worldwide**Zertifizierungen / Certifications:**

ISO 9001:2008

Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Modul H

Zielgruppen / Target groups:

Lebensmittelindustrie / Food

Nahrungsmittelindustrie / Foodstuffs

Pharmaindustrie / Pharmaceuticals

Chemieindustrie / Chemistry

Lackindustrie / Coatings

Kontaktdaten / Contact:

UCON AG Containersysteme KG

Gustav-Rivinius-Platz 2

77756 Hausach

Tel.: +49 (0)7831 77-0

Fax: +49 (0)7831 77-209

www.ucon.de

info@ucon.de



**Tankcontainer, beheizbarer Container,
Schüttgutcontainer BPO**

Leistungsprofil / Range

- Metallene IBC's für gefährliche Flüssigkeiten der Verpackungsgruppen II und III und für gefährliche Feststoffe der Verpackungsgruppen I, II und III
- Spezialfässer für Medien der Verpackungsgruppe I, II und III
- IBC's mit Volumen von 150 Liter bis 3000 Liter
- Beheizbare und isolierte Behälter für Gefahrgüter der Verpackungsgruppen II und III
- Tankcontainer und ortsbewegliche Tanks (UN-Tank) für Stoffe der Verpackungsgruppe I (sehr gefährlich)
- Schüttgutanlagen zum Mischen, Dosieren, Abfüllen, Entleeren
- BAM-erkannte Stelle für Inspektion und Wiederholungsprüfung / inspection and replicate testing
- After-Sales-Service
- Ersatzteilservice / spare parts service
- Metallic IBCs for dangerous liquids of packaging group II and III and for dangerous solids of packaging group I, II and III
- Special drums for goods of packaging groups I, II and III
- IBCs with a volume of 150 litres to 3000 litres
- Heatable and isolated containers for dangerous goods of packaging group II and III
- Tank containers and portable tanks (UN-tanks) for goods of packaging group I (very dangerous)
- Bulk material handling systems for mixing, dosing, filling, discharging

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.
QR-Code: Scan this QR-Code with your smartphone to receive more information. Be sure to have an internet





WERIT



Firmenname:

WERIT Kunststoffwerke, W. Schneider GmbH & Co. KG

Gründungsjahr: 1949

Geschäftsführer:

Dr. Helmhold Schneider, Ekkehard Schneider,
Jörg Schneider, Wilhelm E. Marbach

Ansprechpartner:

Jürgen Heep, Carsten Dresen

Größe der Belegschaft: ca. 650 Mitarbeiter(innen)

Vertriebswege: Direktvertrieb

Niederlassungen:

D-57610 Altenkirchen
D-53567 Buchholz
D-01458 Ottendorf-Okrilla
A-6700 Bludenz
CH-8105 Regensdorf/Zürich
F-67160 Wissembourg
F-26200 Montélimar
E-08403 Granollers/Barcelona
GB-Manchester

PL-50-513 Wroclaw

Kontaktdaten:

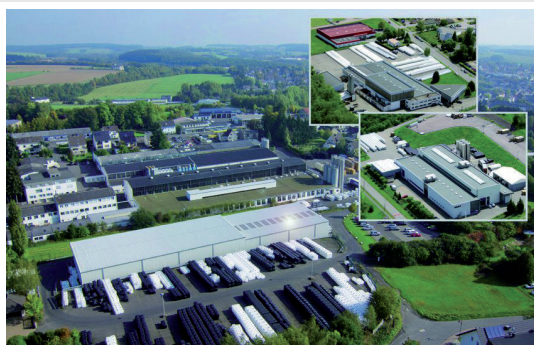
WERIT Kunststoffwerke, W. Schneider GmbH & Co. KG
Kölner Straße
57610 Altenkirchen

Tel.: +49 (0)2681 807-01

Fax: +49 (0)2681 807-205

www.werit.eu

verkauf-ibc@werit.eu



Leistungsprofil

Die WERIT Kunststoffwerke sind ein modernes, europaweit ausgerichtetes Familienunternehmen mit gewachsener, spürbarer Firmenkultur. Bereits seit 1949 baut WERIT seine Kernkompetenzen der Produktionsverfahren Spritzgießen und Grosshohlkörperblasen kontinuierlich aus. In europaweit 10 Niederlassungen arbeiten ca. 650 qualifizierte Mitarbeiter in firmeneigenen Produktionsstätten.

Leistungsspektrum:

- Lieferung neuer und rekonduzierter Industrieverpackungen als Standard-, UN-Ausführung oder für EX geschützte Bereiche 1 und 2
- Breites Sortiment an Produkten und Modulen innerhalb der WERIT IBC- Lines wie der der TOPline, dem POLYex, der ECOline, BLUEline, NUTRIline, PROTECline, IMAGEline, RECOline und der STERiline.
- Intelligentes internationales Rückholssystem aller IBC, ungeachtet der Bauart (PACKONE-Ticket)
- Geschlossenes Kreislaufsystem. Vom neuen IBC über die Abholung des Gebrauchten bis hin zur Aufbereitung dessen zur Reco-Line

Unsere Stärken:

- Kundenorientierte Individuallösungen und umfassender Service
- Große, eigene Fertigungstiefe und somit direkter Einfluss auf alle Produktionsschritte und Qualität
- Flexibilität
- Just-in-time Lieferungen
- Individuelle Prüfverfahren z.B. Verträglichkeitsprüfungen oder spezifische Bauartzulassungen

Besonderheiten:

Weitere Produktsegmente aus dem Verpackungsbereich wie Lager-, Transportbehälter, Kunststoffpaletten und Industrietanks sowie Heizöltanks und Regenwassertanks aus dem Bereich der Haustechnik.

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





WERIT

**Business name:**

WERIT Kunststoffwerke, W. Schneider GmbH & Co. KG

Established in: 1949

Management:

Dr. Helmhold Schneider, Ekkehard Schneider,
Jörg Schneider, Wilhelm E. Marbach

Contact person:

Jürgen Heep, Carsten Dresen

Staff: approx. 650 employees

Distribution channels: Direct sales

Subsidiaries:

D-57610 Altenkirchen
D-53567 Buchholz
D-01458 Ottendorf-Okrilla
A-6700 Bludenz
CH-8105 Regensdorf/Zürich
F-67160 Wissembourg
F-26200 Montélimar
E-08403 Granollers/Barcelona
GB-Manchester
PL-50-513 Wrocław

Contact:

WERIT Kunststoffwerke, W. Schneider GmbH & Co. KG
Kölner Straße
57610 Altenkirchen

Tel.: +49 (0)2681 807-01

Fax: +49 (0)2681 807-205

www.werit.eu

verkauf-ibc@werit.eu



Range

WERIT Kunststoffwerke is a modern family enterprise, operating all over Europe, with a mature and tangible company culture. Since as early as 1949, WERIT has been continuously consolidating its core competence in the production processes of injection molding and large size blow molding.

In 10 subsidiaries all over Europe, there are about 650 qualified employees working in the company's own production sites.

Range of products and services:

- Supply of new and reconditioned industrial packaging as standard or UN packaging or for explosion-protected areas 1 and 2
- Wide range of products and modules within the WERIT IBC-Lines such as the TOPline, POLYex, ECOline, BLUEline, NUTRIline, PROTECline, IMAGEline, RECOline and the STERIliline.
- Intelligent international retrieval system of all IBCs, regardless of the construction type (PACKONE-Ticket)
- Closed circulating system. From the new IBC, and pickup of the used ones up to their preparation for the RecoLine

Our strengths:

- Customer-oriented tailor-made solutions and comprehensive service
- Significant in-house depth of production, and hence, a direct influence on all the production steps and quality
- Flexibility
- Just-in-time deliveries
- Customized testing processes, for example, compatibility tests or specific design approvals

Highlights:

Other product segments from the packing sector like storage and transport containers, plastic pallets and industrial tanks as well as heating oil tanks and rain water tanks in the building services sector.

QR-Code: Scan this QR-Code with your smartphone to receive more information. Be sure to have an internet connection.





WITT+CO.

Industrieverpackungen

Firmenname: A. Witt + Co GmbH

Gründungsjahr: 1914

Geschäftsführer: Stephan Witt

Ansprechpartner: Christalla Rösener, Ralf Koch

Größe der Belegschaft: 40 Mitarbeiter

Vertriebswege: direkt

Kontaktdaten:

A. Witt + Co GmbH
Berzeliusstr. 49
22113 Hamburg

Tel.: +49 (0)40 7310670

Fax: +49 (0)40 7321796

www.awico.com
info@awico.com



RECOTAINER

Leistungsprofil

Produktpalette:

Großhandel mit Industrieverpackungen mit und ohne Gefahrgutzulassung von 30 ml bis 1.250 l aus Stahl, Kunststoff, Fibre, Weißblech, Aluminium und Edelstahl

- Stahlfässer von 3 bis 250 l
- PE-Fässer von 3 bis 220 l neu und rekonditioniert
- IBC's von 250 bis 1.250 l neu und rekonditioniert
- PE-Kanister von 1 bis 60 l
- Kunststoffeimer von 0,5 bis 60 l
- Kunststoffdosen von 30 bis 3.000 ml
- Fibre-Drums von 5 bis 220 l
- Weißblecheimer und Dosen von 50 ml bis 60 l
- PE-Paletten in diversen Ausführungen

Leistungsspektrum:

- Lieferung durch eigenen Fuhrpark "just in time"
- 30.000 m² Lager für unsere Kunden
- Kundenberatung in allen Fragen der Verpackung

Referenzen: alle namhaften Hersteller

Besonderheiten:

- ISO 9001 zertifiziert und Entsorgungsfachbetrieb
- VIV-Partner

Rekonditionierung v. PE-Fässern u. IBC's

- Lohnreinigung/Rekonditionierung von IBC
- bundesweite Rücknahme von gebrauchten Verpackungen
- Witt Retour-Ticket
- Wechselbrücken – Gestellung
- Lieferung von Recotainern mit neuen Innenbehältern original vom Hersteller

Auf unserer, nach dem Bundesimmissionsschutzgesetz (Bimsch) genehmigten Anlage, fertigen wir unter ständiger Fremdüberwachung durch die BAM gemäß GGR001 QÜM29 unsere Recotainer. Im Herbst 2008 haben wir unsere neue Rekonditionierlinie in Betrieb genommen. Der Recotainer ist ein perfekt und füllfertig rekonditionierter Kombinations-IBC mit folgenden Qualitäts-Garantien – gültig für alle Hersteller-Typen:

- innen und außen gründlich gereinigt und getrocknet
- alle Etiketten und Aufschriften entfernt
- geliefert auf tadelloser Palette
- auf Dichtheit geprüft
- verschweißte Siegelkappe am Auslauf
- auf Wunsch mit UN-Gefahrgut-Zulassung
- Lieferung mit neuen Innenbehältern für Originalitätsschutz
- Just-in-time Anlieferung des RECOTAINER – wo immer er benötigt wird
- bundesweite Abholung bei Ihnen oder Ihren Kunden und Partnern
- Rekonditionierung nach RECOTAINER-Standard
- erneute Anlieferung
- Restinhalte werden ordnungsgemäß und fachgerecht entsorgt

QR-Code: Scannen Sie diesen Code mit Ihrem Smartphone, um auf weitere Online-Inhalte zuzugreifen. Ihr Telefon muss dafür internetfähig sein.





WITT+CO.

Industrieverpackungen

Business name: A. Witt + Co GmbH

Established in: 1914

Management: Stephan Witt

Contact person: Christalla Rösener, Ralf Koch

Staff: 40 employees

Distribution channels: direct

Contact:

A. Witt + Co GmbH
Berzeliusstr. 49
22113 Hamburg

Tel.: +49 (0)40 7310670

Fax: +49 (0)40 7321796

www.awico.com
info@awico.com



Range

products:

wholesale dealer for industrial packing made out of steel, tinplated steel, aluminum, plastic, fibre and stainless steel. All volumes from 30 ml to 1.250 litres

- steel drums from 3 to 250 l
- plastic drums from 3 to 220 l new and reconditioned
- IBC from 250 to 1.250 l new and reconditioned
- plastic jerry cans from 1 to 60 l
- plastic pails from 0,5 to 60 l
- plastic cans from 30 to 3.000 ml
- fibre Drums from 5 to 220 l
- tinplated pails and cans from 50 ml to 60 l
- plastic pallets in all sizes

services:

- delivery on our own trucks "just in time"
- 30.000m² warehouse capacity
- costumer advice for a all questions of packaging

references: all known manufactures

specials:

- ISO 9001 and waste management facility
- partner of VIV

additional services:

cleaning and reconditioning of plastic drums and IBC retour and colled service within Germany for used IBC

QR-Code: Scan this QR-Code with your smartphone to receive more information. Be sure to have an internet connection.

