

# Mit fester Hand im Griff

**HEBEN UND KIPPEN** Nicht nur in der Chemie gehört das Handling von Fässern zu den typischen Aufgaben. Um sie zu erleichtern, gibt es einige interessante neue Lösungen.



Auch die Abfüllung kann über die Fasskippergeräte von APE gesteuert werden.

FOTO: APE

oder liegende Fässer ein- und auslagern.

Für den Abfüllvorgang wird das Fass in aufrechte Stellung gebracht. Der Mitarbeiter schraubt den Abfüllhahn auf und schließt die Pneumatikzufuhr sowie das Erdungskabel an. Alle Funktionen lassen sich, so APE, am Deichselkopf auslösen. Die Geräte können 2680 Millimeter hoch heben und eine Last von 350 Kilogramm tragen. Auf Wunsch sind eine höhere Tragkraft sowie eine Ex-Schutz-Ausrüstung möglich.

Gleich mehrere Neuentwicklungen meldet die Firma Bauer aus Südlohn. Dazu gehört die Fasswendezange Typ FWZ für

*Einige Hersteller liefern ihre Handlinggeräte auch in Ex-Schutz-Ausführung.*

60- oder 200-Liter-Stahlfässer, Tragkraft 100 oder 300 Kilogramm. Um Beschädigungen zu vermeiden, ist der Typ FWZ mit einem auswechselbaren Gummianschlag versehen. Ebenfalls 300 Kilogramm Tragkraft bietet die neue Fasszange Typ LGZ für stehende 200-Liter-Stahlfässer.

Fässer bis 600 Millimeter Durchmesser transportiert der neue Fassrollwagen Typ FRW von Bauer, den es in drei Ausführungen aus Stahlblech gibt. Dem sicheren Heben und Transportieren von 200-Liter-Stahl- sowie 220-Liter-Kunststoff-L- und Doppel-L-Ringfässern dient der Fassgreifer Typ 4P mit Hilfe eines 4-Punkt-Spannsystems. Seine Tragfähigkeit beträgt bis zu 350

Kilogramm. Überarbeitet hat Bauer zudem den Fassheberoller Typ FHR mit Zugdeichsel, der für die Beschickung von Auffangwannen, Gefahrstoffdepots und Paletten mit Fässern aller Art geeignet ist.

## Große Räder für unebenen Boden

In zwei Ausführungen liefert Hayer Metalltechnik seine Fasswagen: als FWII mit großen Rädern und als FWIII, der dank niedriger Unterfahrhöhe leicht Fässer auf Paletten abstellen oder aufnehmen kann. Beide Versionen gibt es mit einem Hub von 160 oder 570 Millimetern und einer Tragkraft von 350 Kilogramm. Auch eine verstärkte Ausführung mit 1000 Kilogramm Tragfähigkeit ist lieferbar.

Neu entwickelt hat das Unternehmen einen verstellbaren Greifkopf, der sowohl 200-Liter-Metallfässer als auch 220-Liter-L-Ringfässer und Valerex-Kunststofffässer greifen kann. Laut Angaben des Herstellers kann er leicht durch einen Kunststoffdeckelfässer-Greifkopf ersetzt werden. Die Konstruktion des

**Dank zweier Greifarme freie Sicht nach vorn: der SL 250 von Servolift.**



FOTO: SERVOLIFT

Die dänische Firma 2Lift, deutscher Sitz in Bocholt, hat eine neue Fasshandling-Serie vorgestellt, die in über 40 Varianten erhältlich ist: Vorwärts oder seitlich entleerbar, für alle Typen von Papp-, Kunststoff- und Stahlfässern. Die Fasswender zeichnen sich durch niedriges Eigengewicht (circa 150 Kilogramm) und kompakte Bauweise aus. 2Lift liefert alle Geräte in Stahl oder Edelstahl in der Schutzklasse bis IP65. Neu ist auch die ATEX-Serie, die laut Hersteller in allen Explosions-schutz-zonen eingesetzt werden kann.

## Abfüllung nach Vorgabe

Die neueste computergesteuerte Generation der APE-Fasskippergeräte ermöglicht es, Fässer gezielt und nachweisbar zu entleeren. Dabei werden laut Hersteller alle Arbeitsgänge von der Entpalettierung über die Ein- und Auslagerung bis zur Abfüllung des Fassinhaltes mit Protokollierung mit nur einem Gerät ausgeführt. Alle Vorgaben der Abfüllrezepte können vorab im Büro erstellt und auf dem Laptop oder USB-Stick gespeichert werden. Alternativ kann der Mitarbeiter die Vorgaben auch direkt am Fasshubwagen eingeben. Der LAII-Greifer mit Selbstspannautomatik kann Paletten entladen sowie stehende



**Ein Gummianschlag in den Greifern vermeidet Schäden: Fasswendezange FWZ von Bauer.**

Fasswagens ermöglichen eine leichte Anpassung an Sonderfässer, da meist nur ein neuer Greifkopf entwickelt werden müsste. Bei dem neuen Greifkopf wurde die Rundung von Ober- und Unterbacke so gestaltet, dass ein fassrandschonendes Greifen möglich ist. Auch die Bauchaufnahme ist gerundet, so dass das Gewicht des Fasses gleichmäßig verteilt ist und es nicht zu Verformungen am Fassbauch kommt.

Der neue Robusto Lift von Schneider Leichtbau ist komplett aus Edelstahl gefertigt, mit einem Fahrtrieb sowie elektrohydraulischem Hub ausgestattet. Erhältlich ist das Gerät in zwei Hubhöhen (1420 bzw. 3000 Millimeter) und mit einer Tragkraft von 400 und 600 Kilogramm. Dank seiner niedrigen Bauweise und dem Freihub ist der Robusto Lift laut Schneider mit allen Raumhöhen kompatibel. Weitere Merkmale sind batterieschonendes Anfahren und Anheben durch den Softhubeffekt sowie eine Feinpositionierung beim Heben und Senken. Das Hubgerät ist mit diversen Anbauten wie Fassgreifer oder Gabel sowie Hubhöhenprogrammierung lieferbar. Ebenfalls komplett aus Edelstahl ist der Lifter FL 120 GBK E von Schneider Leichtbau. Er ist ausgestattet mit einem

formschlüssigen Schnellgreifsystem und einem Griff zum Wenden der Fässer. Für die Rhönradbeschickung steht der FL 120 mit einem speziellen schmalen Greifsystem zur Verfügung.

**Platz sparende Bauform**

Kompakter gestaltet hat Servolift sein Fass-Hub-Kippgerät SL 250. Neu sind neben einer Platz sparenden Bauform der Explosionsschutz bei Ausführungen mit elektrischem Fahrtrieb sowie die Erhöhung der Tragfähigkeit auf 350 Kilogramm bei einer Hubhöhe von 4250 Millimetern. Das SL-System gestattet den Bedienern freie Sicht auf das Transportgut: Statt eines fest stehenden Hubmasts nutzt Servolift zwei Greifarme, zwischen denen der Bediener nach vorne blicken kann. Das System fährt laut Hersteller mit gesenkten Greifarmen durch jede Tür mit Standardhöhe. Die Bauweise gemäß GMP (Good Manufacturing Practice), ein werkzeugloser schneller Wechsel der Greifzangensysteme für verschiedene Fasstypen sowie ein individuell einstellbarer Spanndruck zählen schon länger zu den Vorteilen der SL-Serie. Mit dem Vigo-Mat hat die Firma Strödter einen handgeführten Knickarmmanipulator mit pneumatischem Gewichtsausgleich im Programm. Das Gerät wird wahlweise als Stand- oder Hängegerät ausgeführt und kann Lasten bis 300 Kilogramm handhaben. Mit Hilfe eines pneumatischen Drei-Backen-Spanners kann der Vigo-Mat Fässer um 180 Grad drehen. Dank eines Vier-Backen-Spanners ebenfalls für Fässer geeignet ist die Hubsäule Telo-Mat für Lasten bis 500 Kilogramm.

**Rudolf Gebhardt**

**HERSTELLER (AUSWAHL)**

Zlift Ap S, Bocholt	www.zlift.de
Ape Engineering GmbH, Porta Westfalica	www.ape-porta.de
Bauer GmbH, Südlohn	www.bauer-suedlohn.de
Carl Stahl Nordgreif GmbH, Schenefeld	www.carlstahl-nordgreif.com
Denios AG, Bad Oeynhausen	www.denios.de
E-Stahl Ltd., Sohren	www.e-stahl.com
Enitor Aich Metallbau, Munderkingen	www.enitor.de
Eurolube Equipment, Stadthagen	www.eurolube.com
Expresso Deutschland, Kassel	www.expresso.de
Georg Keller, Langenfeld	www.keller-tt.de
Gruse Maschinenbau, Aerzen	www.gruse.de
Hayer Metalltechnik, Aspach-Allmersbach	www.hayer-metalltechnik.de
Honisch GmbH, Düsseldorf	www.honisch.de
ims Handhabungstechnik GmbH, Bretten	www.ims-tec.de
Kaletka Maschinenbau GmbH, Reilingen	www.kaletka.com
LaCont Umwelttechnik, Egeln	www.lacont.de
Lutz Diese, Leverkusen	www.lutzdiese.de
Meiller GmbH & Co. KG, Schmallingenberg	www.meiller-umwelttechnik.de
Müller GmbH, Rheinfelden	www.mueller-gmbh.com
Ottenschläger, Tettngang	www.ottenschlaeger.de
Pfeifer Seil- und Hebeteknik GmbH, Memmingen	www.pfeifer.de
Schneider Leichtbau GmbH, Freiburg	www.schneider.eu
Schnell Systeme, Echzell	www.schnell-systeme.de
Schüssler Hebe- und Fördertechnik GmbH, Porta Westfalica	www.s-pw.de
Schüttguttechnik Borgner & Partner, Hirzenhain	www.borgner-partner.de
Servolift, Offenburg	www.servolift.de
Strödter Handhabungstechnik, Hamm	www.stroedter.de
TransOrt GmbH, Schmallingenberg	www.transort.de
Will & Hahnenstein, Herdorf	www.will-hahnenstein.de
Willecke Hebe- und Fördergeräte GmbH, Hattingen	www.willecke.de

Quelle: eigene Erhebung

Anzeige



**Rundumlösungen**

**Rücknahme- und Recyclinglösungen für Kunststoffe**

Als zertifiziertes Fachunternehmen sorgen wir für die sichere, nachhaltige Rückführung und Verwertung von Kunststoffverpackungen und Kunststoffen aus Industrie und Gewerbe: mit Systemlösungen oder ganz individuell. Z. B. mit dem **RIGK-G(efahrstoff)-SYSTEM** für Verpackungen schadstoffhaltiger Füllgüter.

www.rigk.de